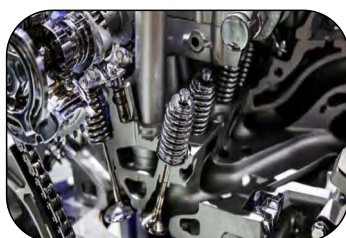


流体压力转换专家-嘉力气动液压

FLUID PRESSURE CONVERSION EXPERTS



深圳市嘉力气动液压有限公司
SHENZHEN JL FLOW CONTROL CO.,LTD.



关于 **JL** 深圳嘉力

深圳市嘉力气动液压有限公司—流体压力转换专家，专业研发、生产流体压力转换类产品。我们的服务宗旨是以一流的行业技术、过硬的产品质量，为客户提供优质的产品技术服务及工程解决方案。主要产品有空气增压器、气体增压泵、气驱液体增压泵、气体增压设备、液体增压设备、超高压针阀、超高压压力表、超高压接头钢管软管等附件及相关增压设备。

我们的产品广泛应用于石油化工、汽车制造、生物医学、工程机械、航天航空、金属加工、测试实验、电力、冶炼、科研等领域。

嘉力公司始终贯彻行业性价比NO.1为发展目标，坚持客户才是公司成长壮大的力量源泉，公司拥有完善的售前售后跟踪服务体系，真正实现以客户为中心的营销模式。公司真诚希望与加入流体控制行业的人才和客户共同发展，为中国工业的发展做出应有的贡献。

目录 Directory

1 气体增压泵系列

空气增压泵	03
单头气体增压泵	07
双头单作用气体增压泵	12
双头单作用气体增压泵（双驱动）	16
双头双作用（双级）气体增压泵	20
双头双作用（双级）气体增压泵（双驱动）	23
气体增压泵型号说明及典型安装回路	26
气体增压系统	27

2 气液增压泵系列

微型气液增压泵	28
小型气液增压泵	29
小型气液增压泵（双头）	32
通用型气液增压泵	35
通用型气液增压泵（双头）	39
通用型气液增压泵（双驱动双头）	42
液体增压泵型号说明及典型安装回路	46
液体增压系统	47

3 其他产品系列

冷媒增压泵	48
螺栓拉伸器专用泵站	49
超高压针阀	50
高压附件	51
高压连接形式	52
不锈钢管手动工具	53

4 产品小知识

增压泵典型应用、工作原理及使用条件	54
增压泵选型指南	55
增压泵售后服务	56



空气增压泵

JA系列为空气增压泵，增压介质为空气。

JA系列专门用于空气压力等级较低的场合。以普通压缩空气为动力源，可有效地把2-8公斤的压缩空气通过自增压的方式产生较高的压力，最大可实现80公斤的气压。广泛应用于模具注塑成型、热流道、电子产品压力测试、高压吹瓶、机械手臂、CNC气动夹刀头气缸、各种破坏性压力测试及气动夹具等各种气动设备压力不足增压的行业。

产品结构全部采用全铝合金制造，密封材质均为进口材料，可长时间连续工作，使用寿命长。质保期为一年。

技术参数

Pa=驱动空气压力 Pi=低压空气输入压力 Po=高压空气输出压力 (单位: bar)

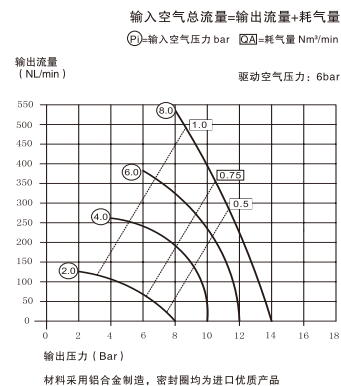
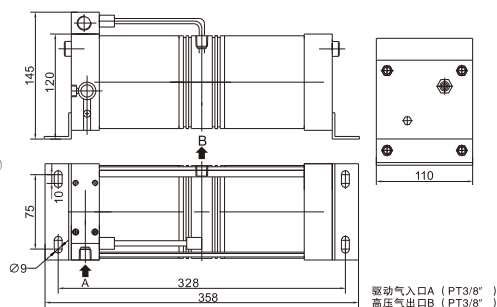
型号	增压比	空气最小入口压力Pi	空气出口压力 计算公式Po	驱动空气 入口尺寸	低压空气 入口尺寸	高压空气 出口尺寸	最大流量 NL/min
JA02	2:1	2	2Pa	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"	513
4JA02	2:1	2	2Pa	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"	1450
JA03	3:1	2	3Pa	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"	420
JA04	4:1	2.7	4Pa	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"	493
JA04T	5:1	2.7	4Pa+Pi	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"	820
JA05T	5:1	2.7	4Pa+Pi	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"	820
JA07	7:1	4.4	7Pa	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	274
JA08T	8:1	4.4	7Pa+Pi	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	482
JA10	10:1	5	10Pa	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	225

附：驱动空气压力范围建议2-8公斤。压力太低，影响驱动头正常动作频率；压力太高，影响驱动头使用寿命！

型号 : JA02



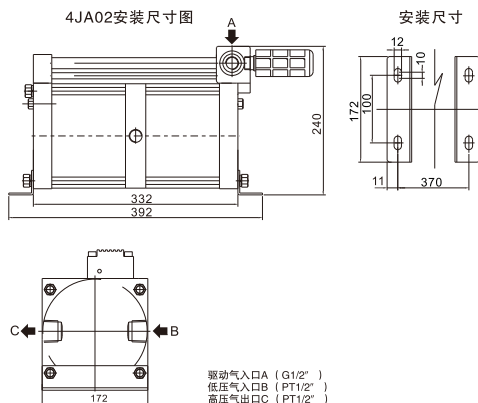
JA02安装尺寸图



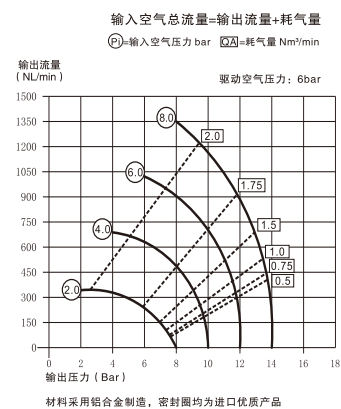
型号 : 4JA02



4JA02安装尺寸图



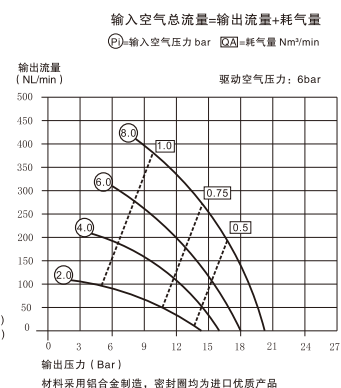
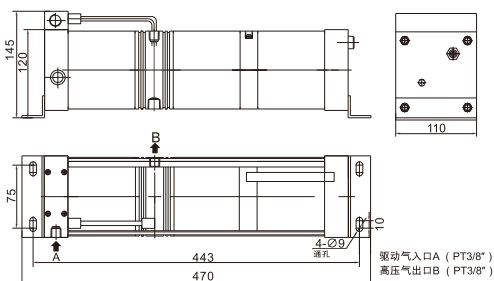
安装尺寸



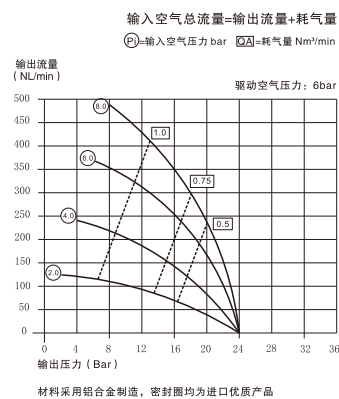
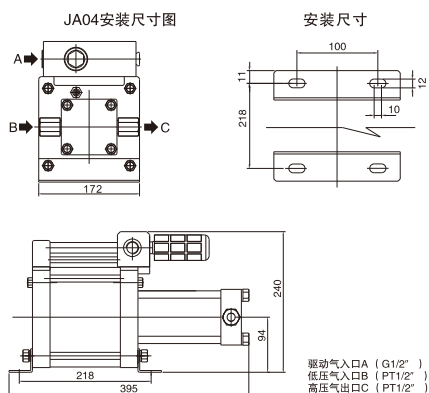
型号 : JA03



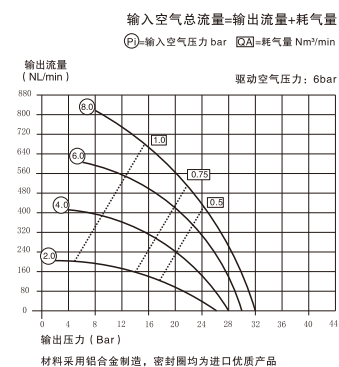
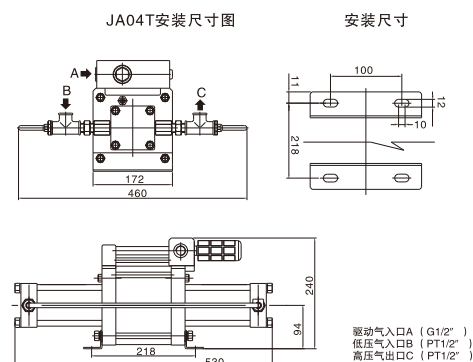
JA03安装尺寸图



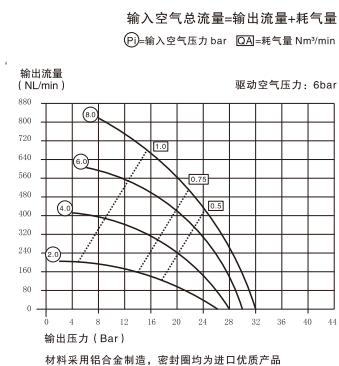
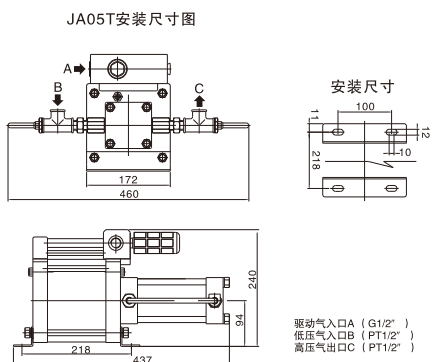
型号：JA04



型号：JA04T



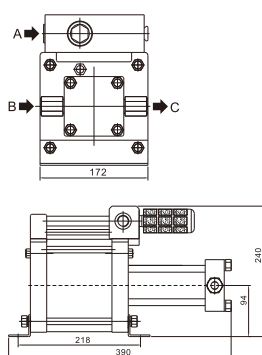
型号：JA05T



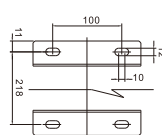
型号：JA07



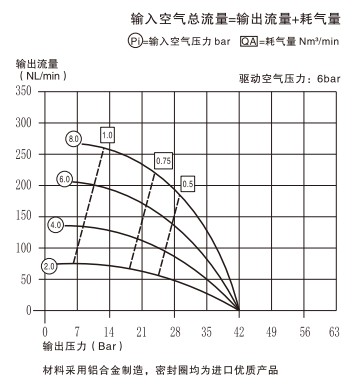
JA07安装尺寸图



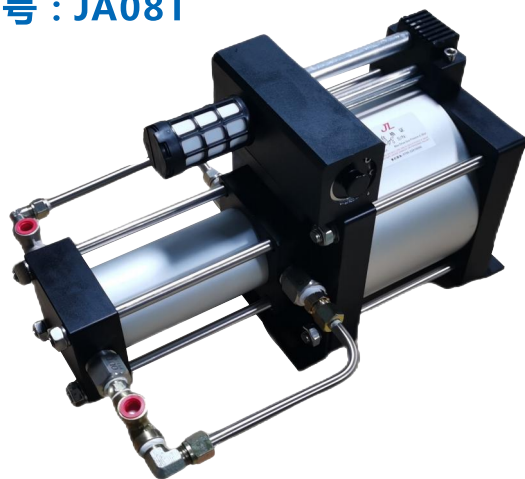
安装尺寸



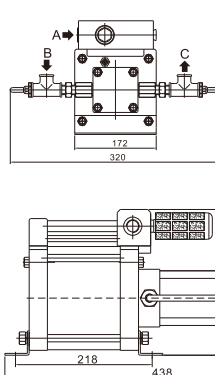
驱动气入口A (G1/2")
 低压气入口B (PT3/8")
 高压气出口C (PT3/8")



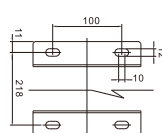
型号：JA08T



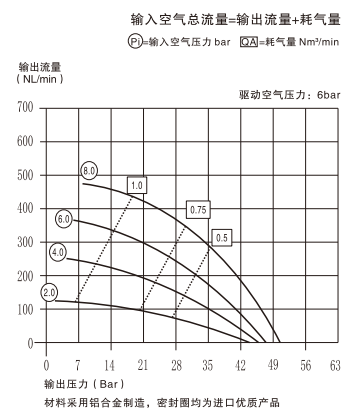
JA08T安装尺寸图



安装尺寸



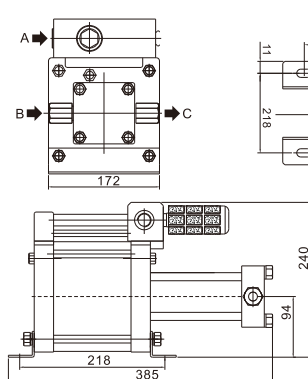
驱动气入口A (G1/2")
 低压气入口B (PT3/8")
 高压气出口C (PT3/8")



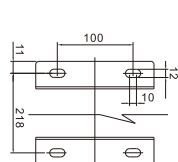
型号：JA10



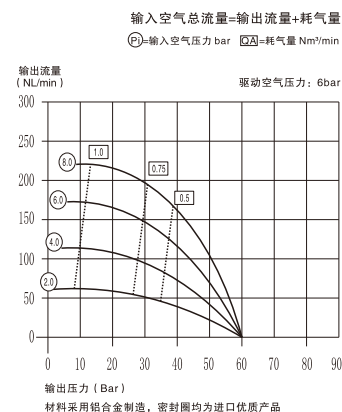
JA10安装尺寸图



安装尺寸



驱动气入口A (G1/2")
 低压气入口B (PT3/8")
 高压气出口C (PT3/8")



单头气体增压泵

JG系列为气体增压泵，增压介质为各类气体介质。高压材质和密封圈根据介质特性而选型。

JG系列气体增压泵是通用型气气增压泵，属于单头型增压泵。在具备被增压介质初始气压较高的条件下，主要应用于只要求输出气压高，而不要求输出气压流量的各种场合。最高输出气压压力可达800公斤，可对各类气体进行增压，如常用的氮气、空气、二氧化碳、氧气、氢气及各种惰性或稀有气体。采用普通压缩空气进行驱动，驱动部分为免润滑，并且高压缸头均自带冷却系统，以防高压带来的高温影响。

产品结构采用铝合金和不锈钢制造，可以使用17-4PH、15-5PH、440C等材料来满足特殊介质，全部密封件均为进口优质产品。质保期为一年。

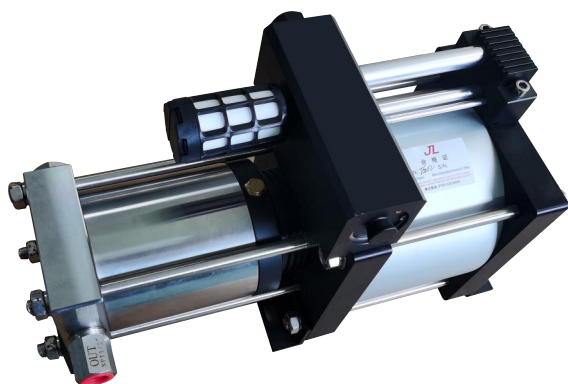
技术参数

Pa=驱动空气压力 Pi=低压气体输入压力 Po=高压气体输出压力 (单位: bar)

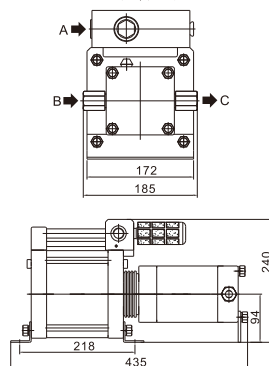
型号	增压比	气体最小入口压力Pi	气体出口压力计算公式Po	驱动空气入口尺寸	低压气体入口尺寸	高压气体出口尺寸	最大流量 NL/min
JG02	2:1	2	2Pa	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"	506
JG02T	2:1	2	2Pa+Pi	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"	910
JG04	4:1	2.7	4Pa	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"	493
JG05T	5:1	2.7	4Pa+Pi	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"	820
JG07	7:1	4.4	7Pa	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	274
JG08T	8:1	4.4	7Pa+Pi	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	482
JG10	10:1	5	10Pa	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	225
JG15	15:1	6	15Pa	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	164
JG25	25:1	8.5	25Pa	G1/2"	PT1/4"	PT1/4"	91
JG40	40:1	15	40Pa	G1/2"	PT1/4"	PT1/4"	72
JG60	60:1	20	60Pa	G1/2"	PT1/4"	PT1/4"	56
JG100	100:1	35	100Pa	G1/2"	PT1/4"	PT1/4"	45

附：驱动空气压力范围建议2-8公斤。压力太低，影响驱动头正常动作频率；压力太高，影响驱动头使用寿命！

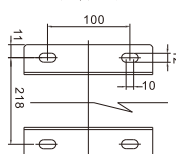
型号：JG02



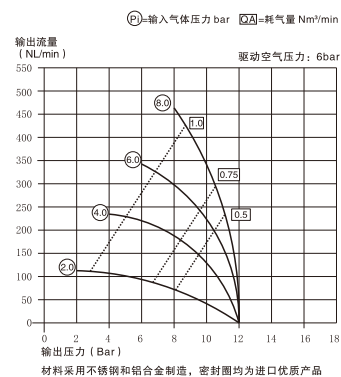
JG02安装尺寸图



安装尺寸



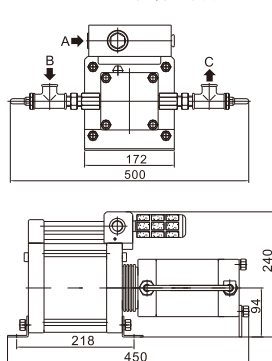
驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT1/2")
高压气出口C (PT1/2")



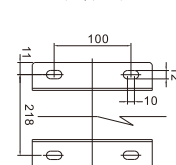
型号：JG02T



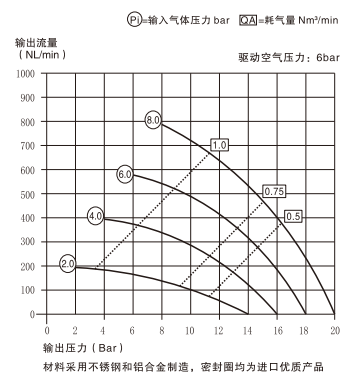
JG02T安装尺寸图



安装尺寸



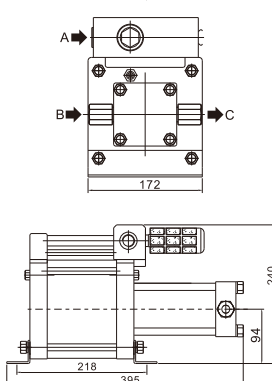
驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT1/2")
高压气出口C (PT1/2")



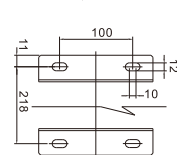
型号：JG04



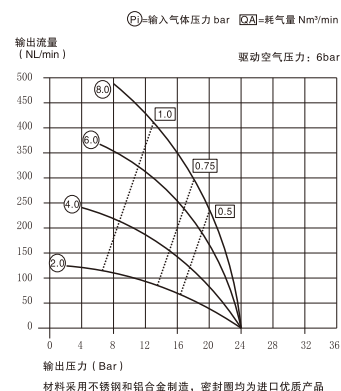
JG04安装尺寸图



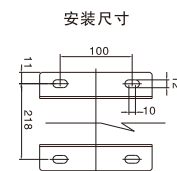
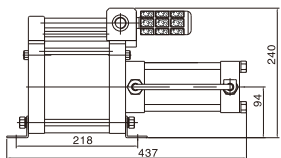
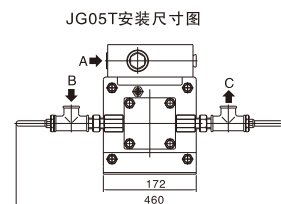
安装尺寸



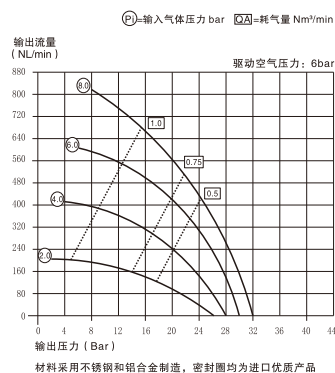
驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT1/2")
高压气出口C (PT1/2")



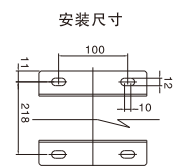
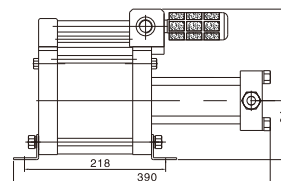
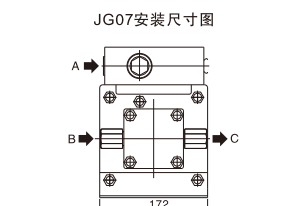
型号：JG05T



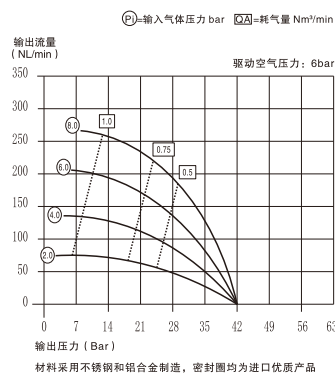
驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT1/2")
高压气出口C (PT1/2")



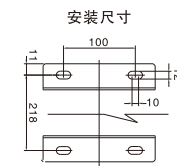
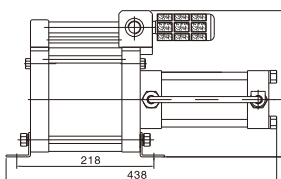
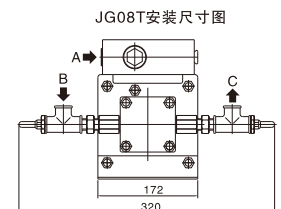
型号：JG07



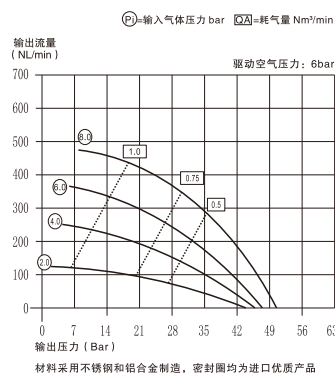
驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT3/8")
高压气出口C (PT3/8")



型号：JG08T



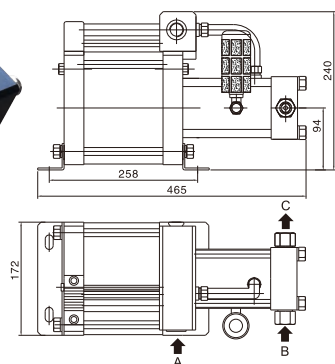
驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT3/8")
高压气出口C (PT3/8")



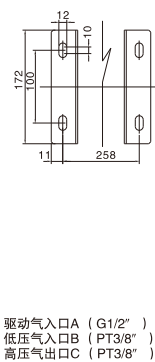
型号：JG10



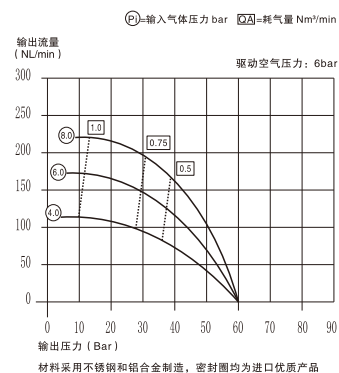
JG10安装尺寸图



安装尺寸



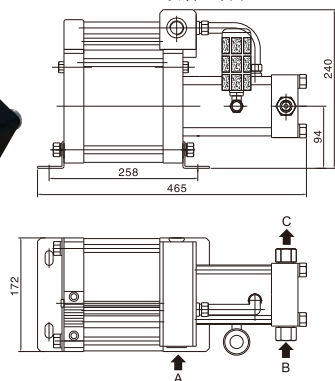
驱动气入口A (G1/2")
 低压气入口B (PT3/8")
 高压气出口C (PT3/8")



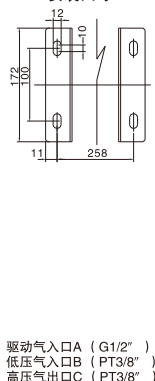
型号：JG15



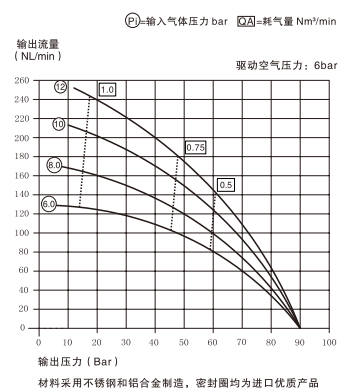
JG15安装尺寸图



安装尺寸



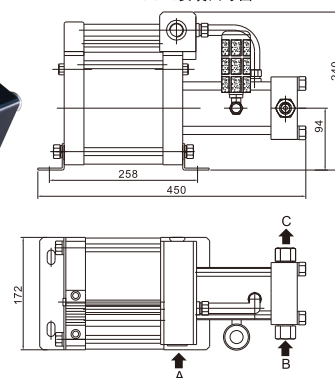
驱动气入口A (G1/2")
 低压气入口B (PT3/8")
 高压气出口C (PT3/8")



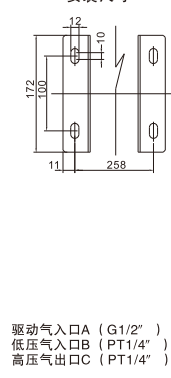
型号：JG25



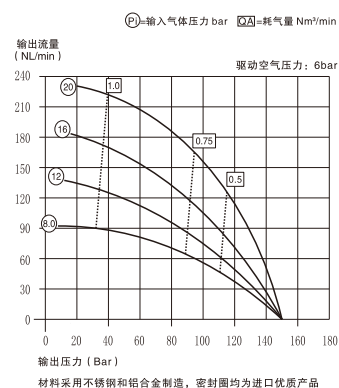
JG25安装尺寸图



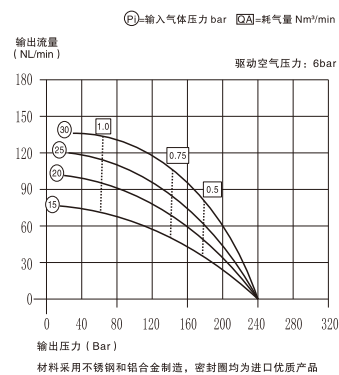
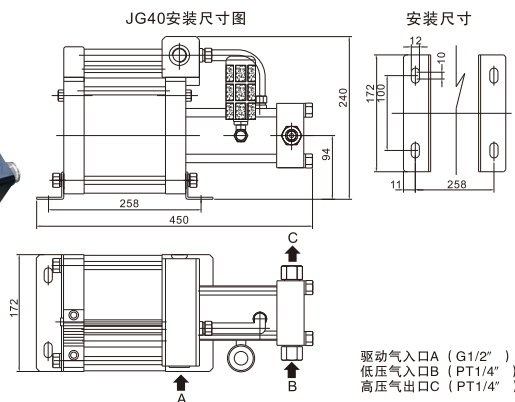
安装尺寸



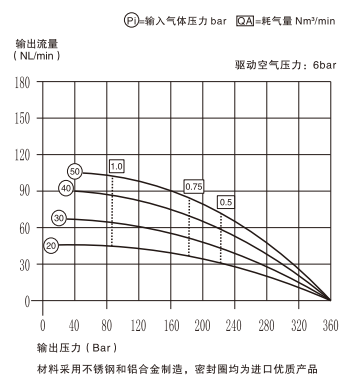
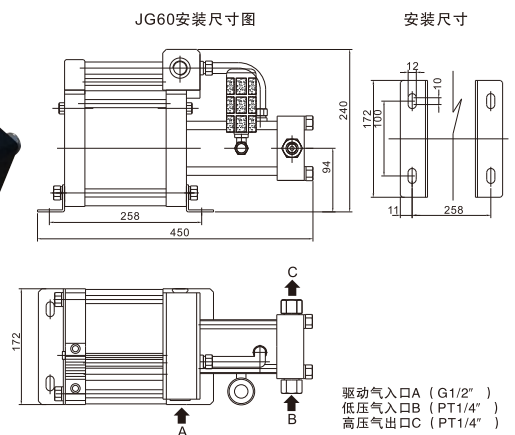
驱动气入口A (G1/2")
 低压气入口B (PT1/4")
 高压气出口C (PT1/4")



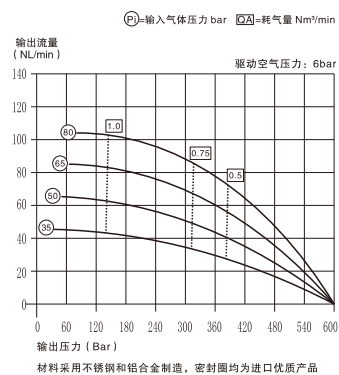
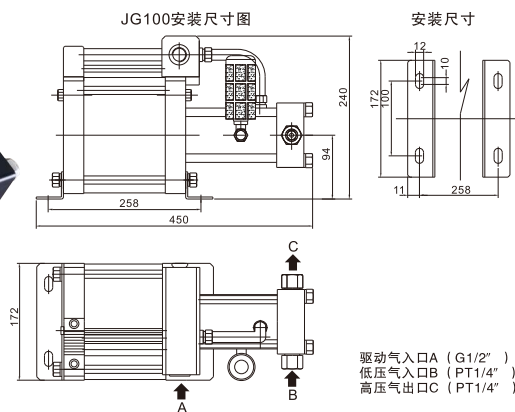
型号 : JG40



型号 : JG60



型号 : JG100



双头-单作用-气体增压泵

JGD系列为气体增压泵，属于双头型单作用增压泵。它是在JG系列的基础上增加了一同样大小的高压腔，输出流量更大，稳定性更高，结构也更可靠。

JGD系列相较于JG系列气体增压泵，前者双头单作用，后者单头单作用。同样在具备被增压介质初始气压较高的条件下，区别在于JGD系列不光输出压力高，输出流量也更大。同JG系列一样，JGD系列气体增压泵采用普通压缩空气驱动，安全方便，不会产生热、火星等危险；密封性能好，无油润滑，导向连接套装置用于将气体压缩缸与空气驱动缸分离，保证被压缩介质不被污染及稳定压力的输出能力。

产品结构稳定，材料性能显著、持久、安全性好。质保期为一年。

技术参数

Pa=驱动空气压力 Pi=低压气体输入压力 Po=高压气体输出压力 （单位：bar）

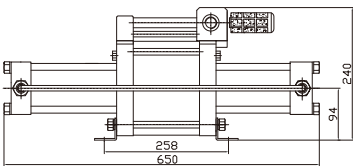
型号	增压比	气体最小入口压力Pi	气体出口压力计算公式Po	驱动空气入口尺寸	低压气体入口尺寸	高压气体出口尺寸	最大流量 NL/min
JGD07	7:1	4.4	7Pa+Pi	G1/2"	G3/8"	G3/8"	493
JGD10	10:1	5	10Pa+Pi	G1/2"	G3/8"	G3/8"	441
JGD15	15:1	6	15Pa+Pi	G1/2"	G3/8"	G3/8"	295
JGD25	25:1	8.5	25Pa+Pi	G1/2"	PT1/4"	PT1/4"	164
JGD40	40:1	15	40Pa+Pi	G1/2"	PT1/4"	PT1/4"	130
JGD60	60:1	20	60Pa+Pi	G1/2"	PT1/4"	PT1/4"	101
JGD100	100:1	35	100Pa+Pi	G1/2"	PT1/4"	PT1/4"	81

附：驱动空气压力范围建议2-8公斤。压力太低，影响驱动头正常动作频率；压力太高，影响驱动头使用寿命！

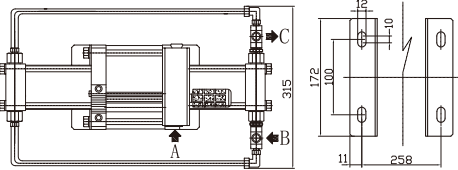
型号：JGD07



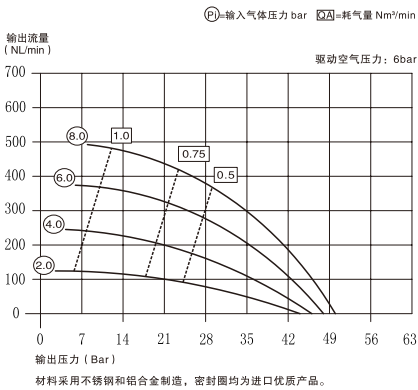
JGD07安装尺寸图



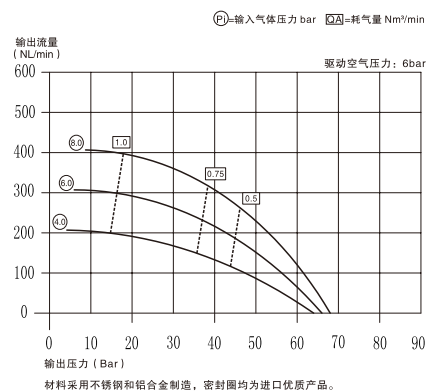
安装尺寸



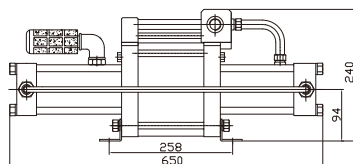
驱动气入口A（G1/2"）
低压气入口B（G3/8"）
高压气出口C（G3/8"）



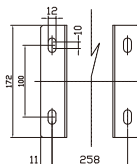
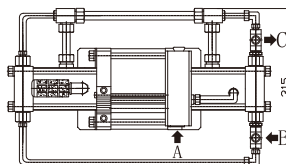
型号 : JGD10



JGD10安装尺寸图

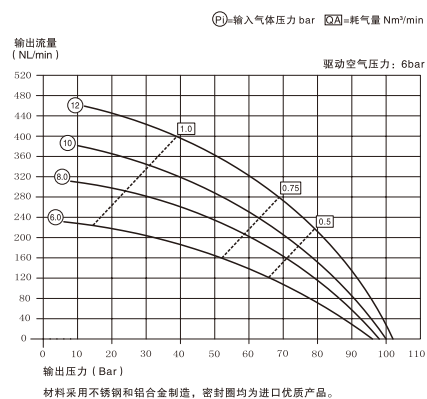


安装尺寸

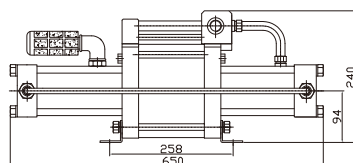


驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (G3/8")
高压气出口C (G3/8")

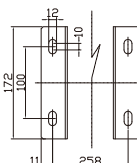
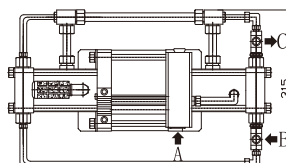
型号 : JGD15



JGD15安装尺寸图

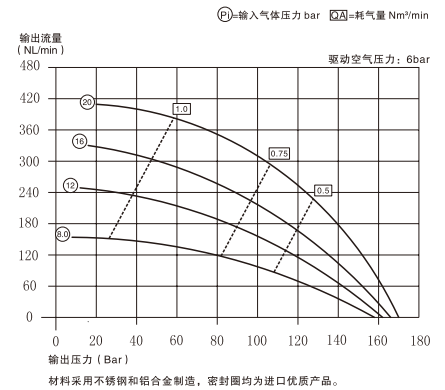


安装尺寸

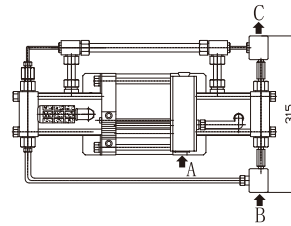
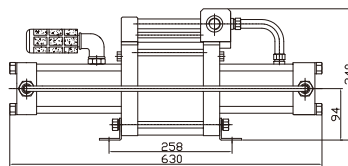


驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (G3/8")
高压气出口C (G3/8")

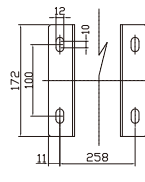
型号 : JGD25



JGD25安装尺寸图

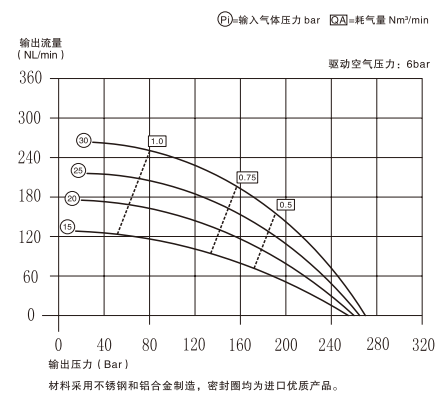


安装尺寸

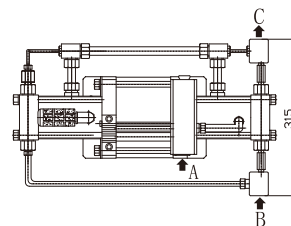
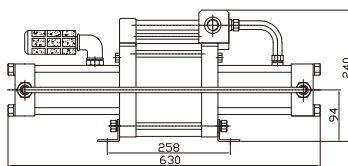


驱动气入口A (G1/2")
低压气出口B (PT1/4")
高压气出口C (PT1/4")

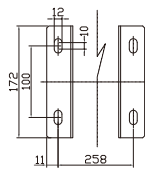
型号 : JGD40



JGD40安装尺寸图



安装尺寸

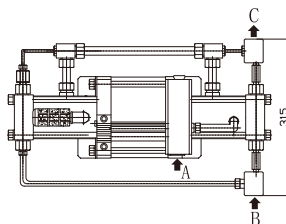
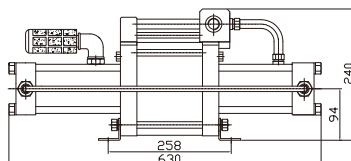


驱动气入口A (G1/2")
低压气出口B (PT1/4")
高压气出口C (PT1/4")

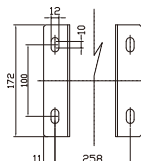
型号 : JGD60



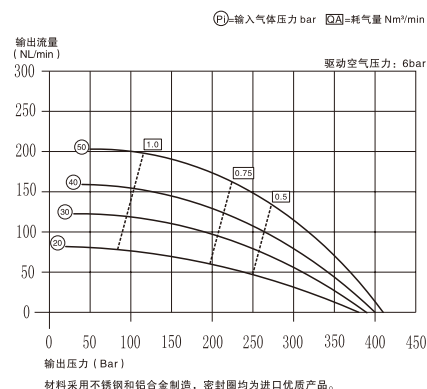
JGD60安装尺寸图



安装尺寸



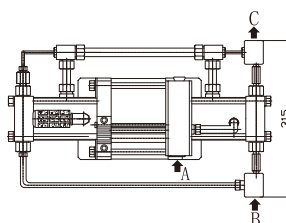
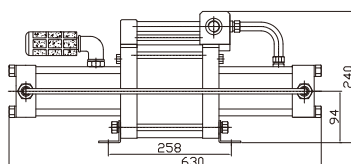
驱动气入口A (G1/2")
 低压气入口B (PT1/4")
 高压气出口C (PT1/4")



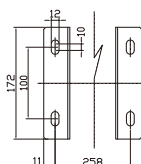
型号 : JGD100



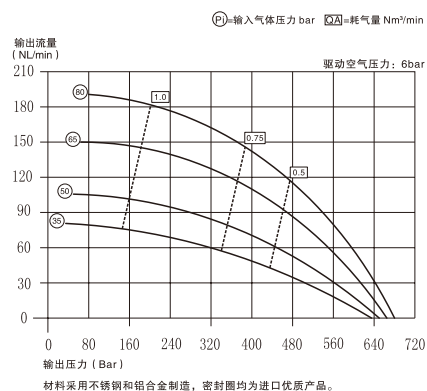
JGD100安装尺寸图



安装尺寸



驱动气入口A (G1/2")
 低压气入口B (PT1/4")
 高压气出口C (PT1/4")



双驱动-双头-单作用-气体增压泵

2JGD系列为气体增压泵，属于双驱动缸双头型单作用增压泵。它是在JGD系列的基础上增加了一驱动缸，使被增压气体的输出流量实现最大化。

2JGD系列同JG/JGD系列气体增压泵一样，由于都是单作用增压泵，适合于被增压介质初始气压较高的场合。2JGD系列气体增压泵的优势在于，在满足输出压力高的条件下，最大限度的提高了输出流量，经常用于一些高压气体的输送与充装。

产品压缩超纯气体噪音低、易维修。质保期为一年。

技术参数

Pa=驱动空气压力 Pi=低压气体输入压力 Po=高压气体输出压力 （单位：bar）

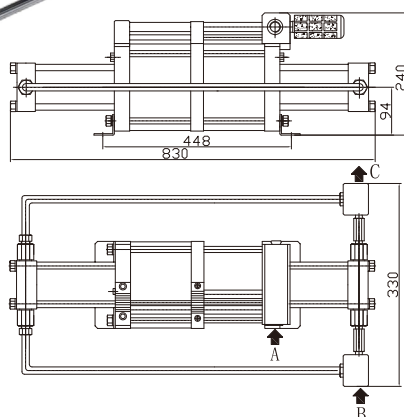
型号	增压比	气体最小入口压力Pi	气体出口压力计算公式Po	驱动空气入口尺寸	低压气体入口尺寸	高压气体出口尺寸	最大流量 NL/min
2JGD07	7:1	4.4	$7Pa+Pi$	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	961
2JGD10	10:1	5	$10Pa+Pi$	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	860
2JGD15	15:1	6	$15Pa+Pi$	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	575
2JGD25	25:1	8.5	$25Pa+Pi$	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	320
2JGD40	40:1	15	$40Pa+Pi$	G1/2"	PT3/8"	PT1/4"	254
2JGD60	60:1	20	$60Pa+Pi$	G1/2"	PT3/8"	PT1/4"	197
2JGD100	100:1	35	$100Pa+Pi$	G1/2"	PT1/4"	PT1/4"	160
2JGD130	130:1	50	$130Pa+Pi$	G1/2"	PT1/4"	PT1/4"	99
2JGD200	200:1	80	$200Pa+Pi$	G1/2"	PT1/4"	PT1/4"	55

附：驱动空气压力范围建议2-8公斤。压力太低，影响驱动头正常动作频率；压力太高，影响驱动头使用寿命！

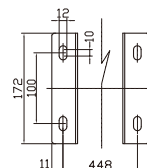
型号：2JGD07/2JGD10



2JGD07/2JGD10安装尺寸图

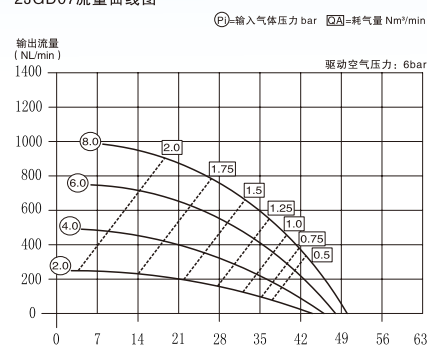


安装尺寸



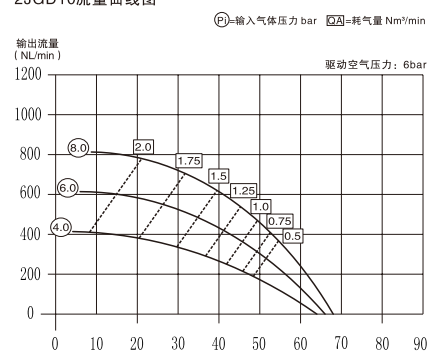
驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT3/8")
高压气出口C (PT3/8")

2JGD07流量曲线图



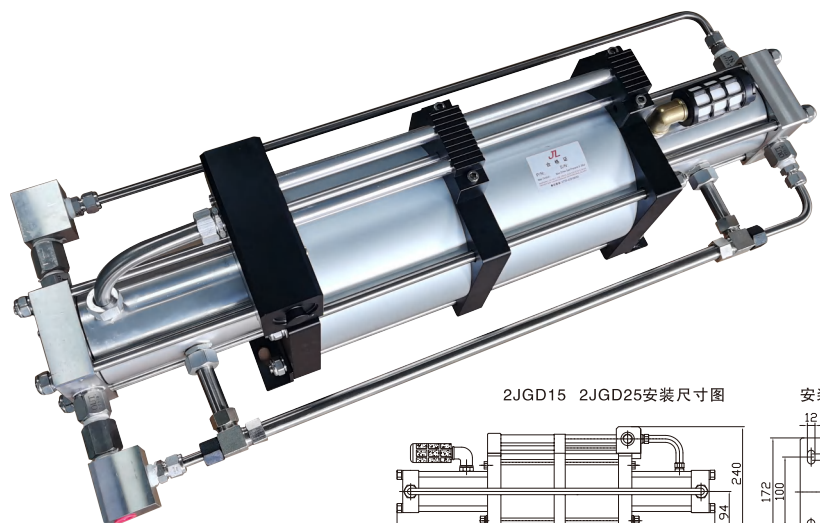
材料采用不锈钢和铝合金制造, 密封圈均为进口优质产品。

2JGD10流量曲线图

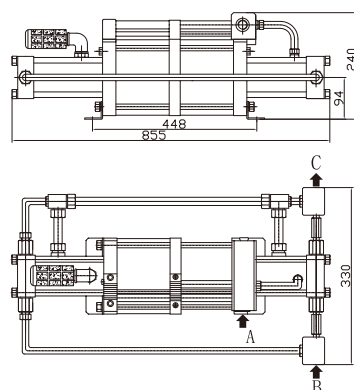


材料采用不锈钢和铝合金制造, 密封圈均为进口优质产品。

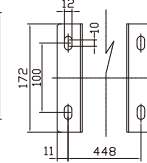
型号：2JGD15/2JGD25



2JGD15 2JGD25安装尺寸图

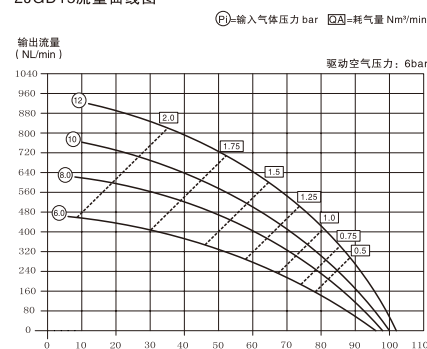


安装尺寸



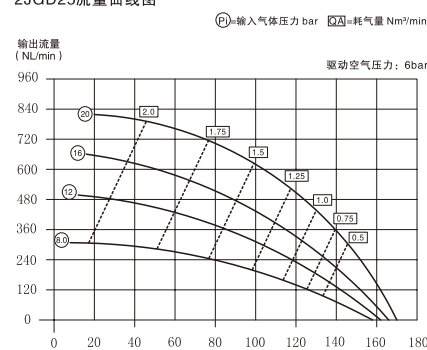
驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT3/8")
高压气出口C (PT3/8")

2JGD15流量曲线图



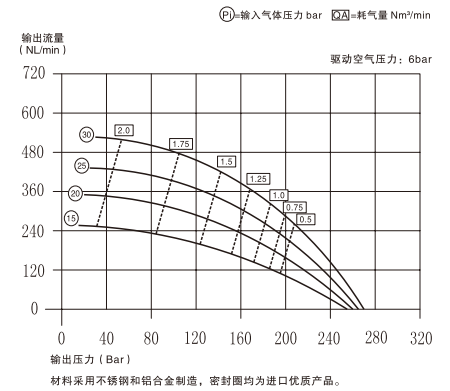
材料采用不锈钢和铝合金制造, 密封圈均为进口优质产品。

2JGD25流量曲线图

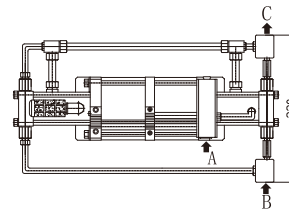
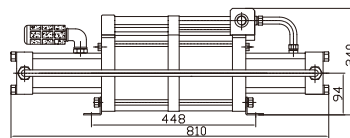


材料采用不锈钢和铝合金制造, 密封圈均为进口优质产品。

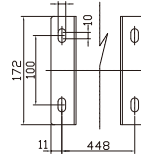
型号：2JGD40



2JGD40安装尺寸图

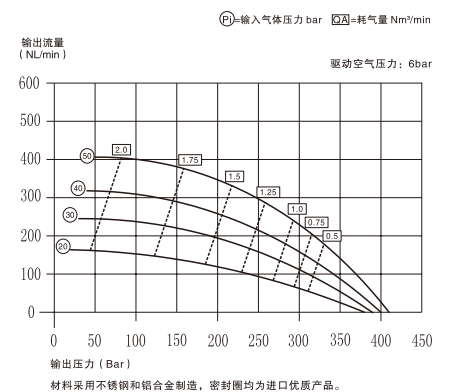


安装尺寸

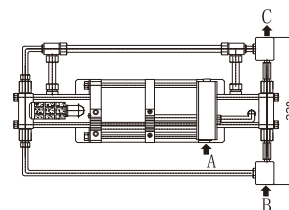
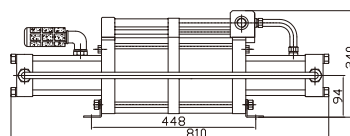


驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT3/8")
高压气出口C (PT1/4")

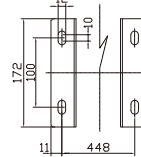
型号：2JGD60



2JGD60安装尺寸图



安装尺寸

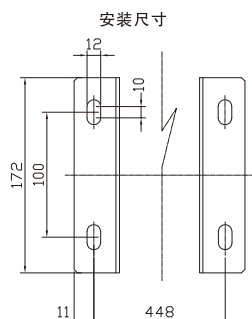
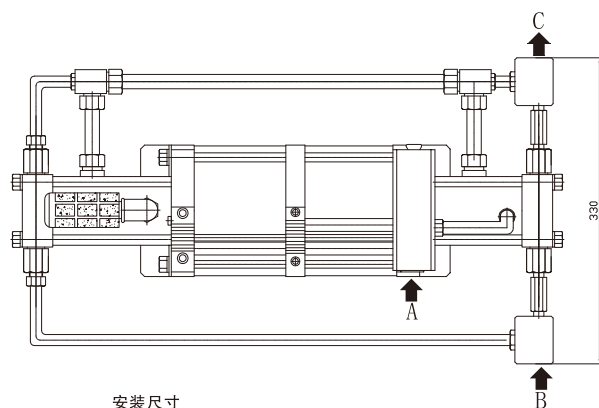
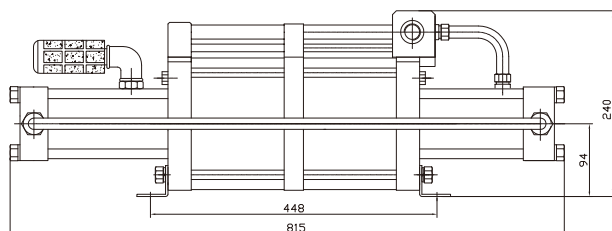


驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT3/8")
高压气出口C (PT1/4")

型号：2JGD100 / 2JGD130 / 2JGD200

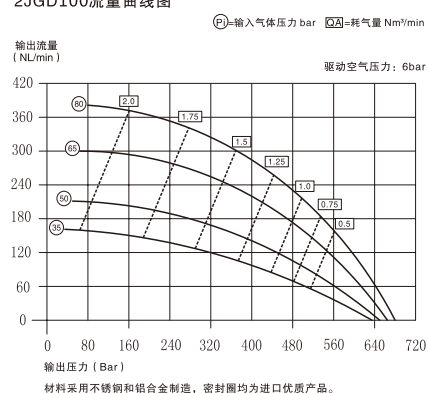


2JGD100 / 2JGD130 / 2JGD200安装尺寸图

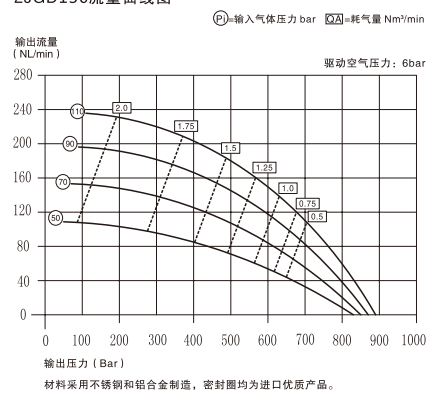


驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT1/4")
高压气出口C (PT1/4")

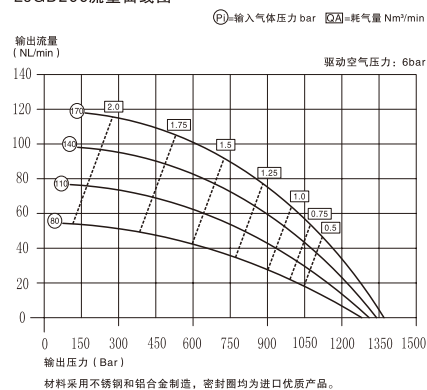
2JGD100流量曲线图



2JGD130流量曲线图



2JGD200流量曲线图



双头-双作用（双级）-气体增压泵

JGT系列为气体增压泵，属于双头型双作用增压泵，也叫双头双级增压泵。它是在JG系列的基础上，增加了一更低压缩比的高压腔，主要用于被增压介质初始气压较低但要求输出气体压力高的场合。

JGT系列同JGD系列一样，都是双头型增压泵，都是在JG系列的基础上多增加了一个高压腔。区别在于,JGD系列两高压腔是一样的，JGT系列增加的高压腔压缩比更低。JGT系列在使用过程中，让被增压气体先从低压压缩比高压腔进入，实现一级增压，压力提高后再进入高压压缩比高压腔进行二级增压，这样就更好地解决了由于被增压气体压力过低而使增压泵不能正常吸气而导致空打的缺陷，最大限度地满足了客户的使用条件。

产品广泛应用于各类需求高压气体的场合：如管件，软管，阀门，压力容器，气缸等进行高压气体密封测试；气体辅助注塑中高压氮气充气；安全阀门氮气校定；高压轮胎充气；阀门接头水中冒泡实验；蓄能器充氮；静力学挤压；等压压制及深海环境模拟分析等。产品质保期为一年。

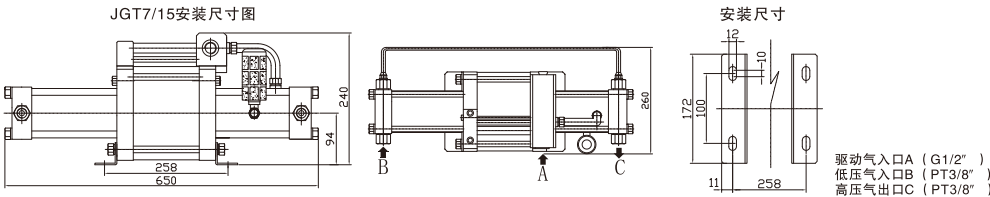
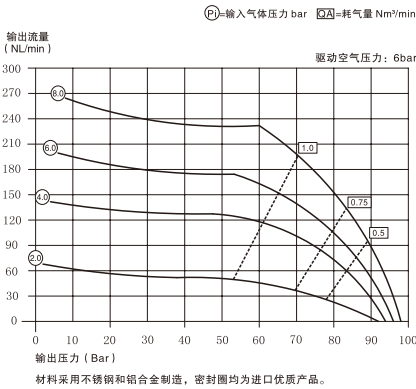
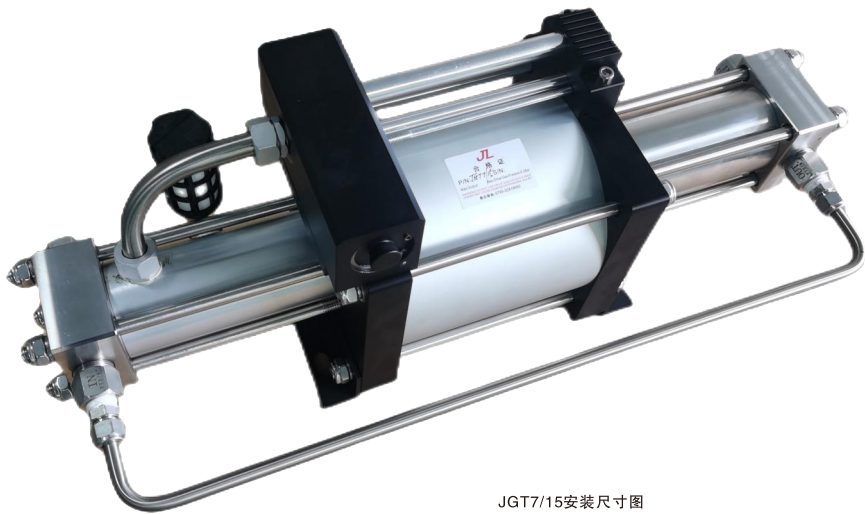
技术参数

Pa=驱动空气压力 Pi=低压气体输入压力 Po=高压气体输出压力 （单位：bar）

型号	增压比	气体最小入口压力Pi	气体出口压力计算公式Po	驱动空气入口尺寸	低压气体入口尺寸	高压气体出口尺寸	最大流量NL/min
JGT7/15	15:1	4.4	15Pa+Pi	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	279
JGT7/25	25:1	4.4	25Pa+Pi	G1/2"	PT3/8"	PT1/4"	155
JGT15/40	40:1	6	40Pa+Pi	G1/2"	PT3/8"	PT1/4"	122
JGT15/60	60:1	6	60Pa+Pi	G1/2"	PT3/8"	PT1/4"	95
JGT15/100	100:1	6	100Pa+Pi	G1/2"	PT3/8"	PT1/4"	77

附：驱动空气压力范围建议2-8公斤。压力太低，影响驱动头正常动作频率；压力太高，影响驱动头使用寿命！

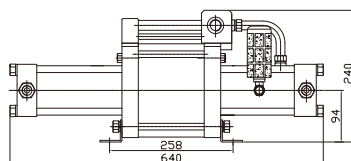
型号：JGT7/15



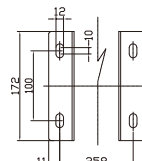
型号 : JGT7/25



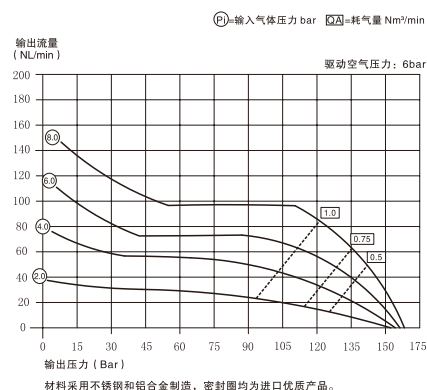
JGT7/25安装尺寸图



安装尺寸



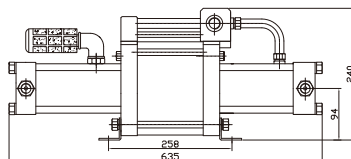
驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT3/8")
高压气出口C (PT1/4")



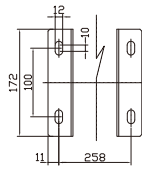
型号 : JGT15/40



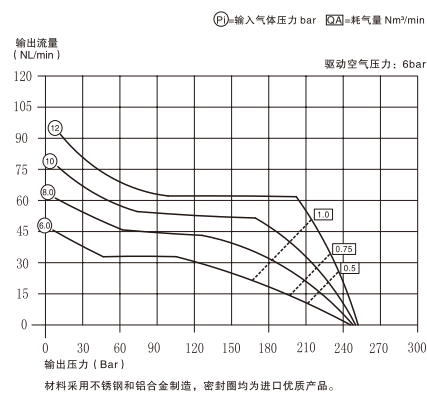
JGT15/40安装尺寸图



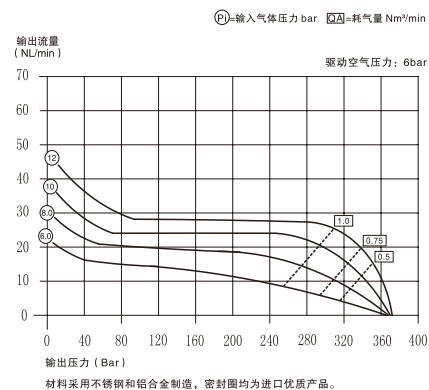
安装尺寸



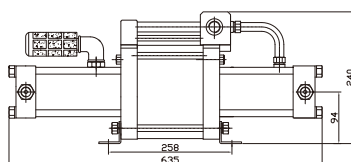
驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT3/8")
高压气出口C (PT1/4")



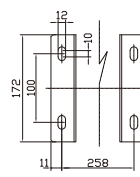
型号：JGT15/60



JGT15/60安装尺寸图

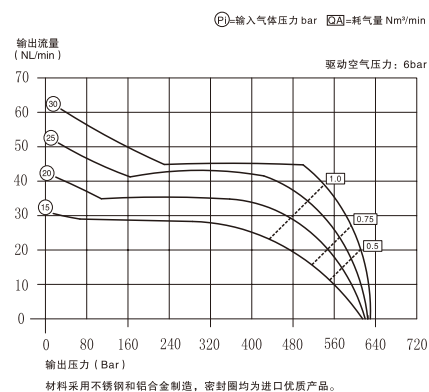


安装尺寸

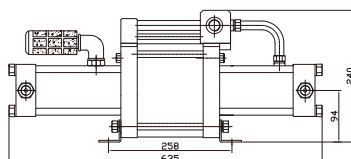


驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT3/8")
高压气出口C (PT1/4")

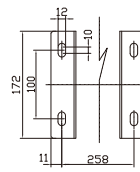
型号：JGT15/100



JGT15/100安装尺寸图



安装尺寸



驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT3/8")
高压气出口C (PT1/4")

双驱动-双头-双作用（双级）-气体增压泵

2JGT系列为气体增压泵，属于双驱动缸双头型双作用增压泵。也是双级泵。它是在JGT系列的基础上增加了一驱动缸，属于JGT系列的升级版，实现输出流量的翻倍。

2JGT系列同JGT系列一样，属于双级泵，实现一级二级增压，适合于现场被增压介质初始气压较低但要求输出压力高的场合。同时由于双驱动缸的加持，相比于JGT系列，2JGT系列输出流量更大，增压过程更稳定。

产品采用不锈钢、铝合金制造，内加进口高质量密封圈，供应流量大，输出压力高，使用寿命长。产品质保期为一年。

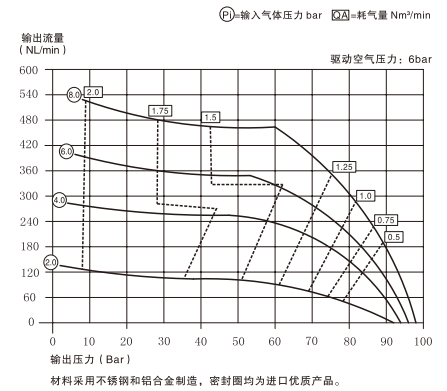
技术参数

Pa=驱动空气压力 Pi=低压气体输入压力 Po=高压气体输出压力 （单位：bar）

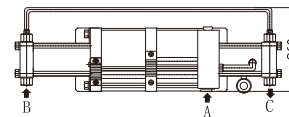
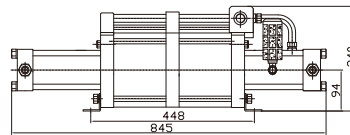
型号	增压比	气体最小入口压力Pi	气体出口压力计算公式Po	驱动空气入口尺寸	低压气体入口尺寸	高压气体出口尺寸	最大流量NL/min
2JGT7/15	15:1	4.4	15Pa+Pi	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	544
2JGT7/25	25:1	4.4	25Pa+Pi	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	302
2JGT15/40	40:1	6	40Pa+Pi	G1/2"	PT3/8"	PT1/4"	238
2JGT15/60	60:1	6	60Pa+Pi	G1/2"	PT3/8"	PT1/4"	185
2JGT15/100	100:1	6	100Pa+Pi	G1/2"	PT3/8"	PT1/4"	150

附：驱动空气压力范围建议2-8公斤。压力太低，影响驱动头正常动作频率；压力太高，影响驱动头使用寿命！

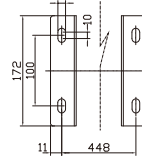
型号：2JGT7/15



2JGT7/15安装尺寸图

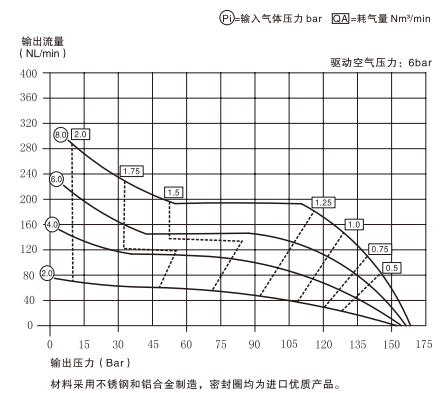


安装尺寸

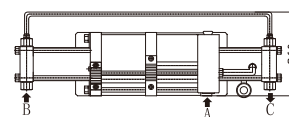
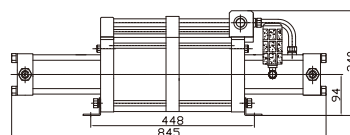


驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT3/8")
高压气出口C (PT3/8")

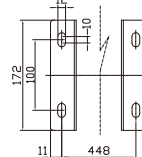
型号：2JGT7/25



2JGT7/25安装尺寸图



安装尺寸

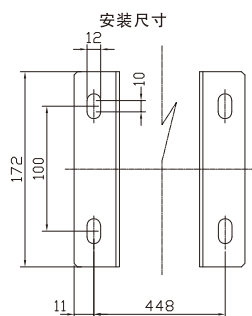
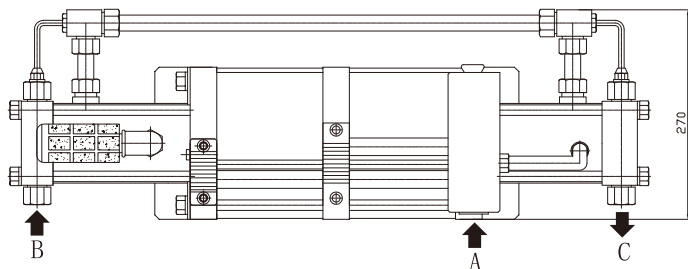
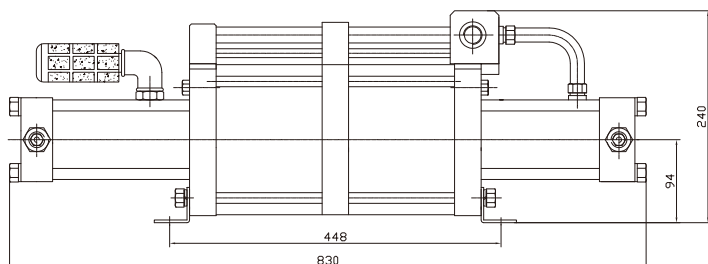


驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT3/8")
高压气出口C (PT3/8")

型号：2JGT15/40 2JGT15/60 2JGT15/100

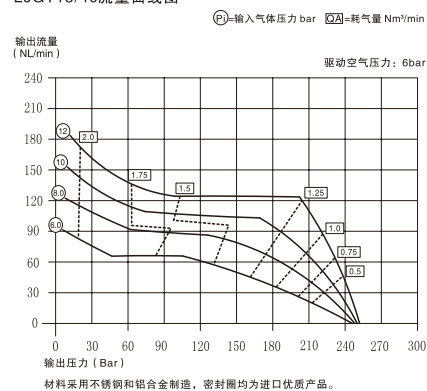


2JGT15/40 2JGT15/60 2JGT15/100安装尺寸图

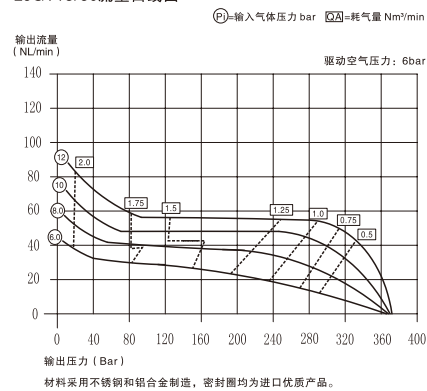


驱动气入口A (G1/2")
低压气入口B (PT3/8")
高压气出口C (PT1/4")

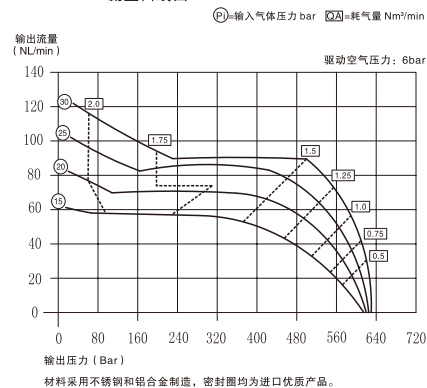
2JGT15/40流量曲线图



2JGT15/60流量曲线图



2JGT15/100流量曲线图

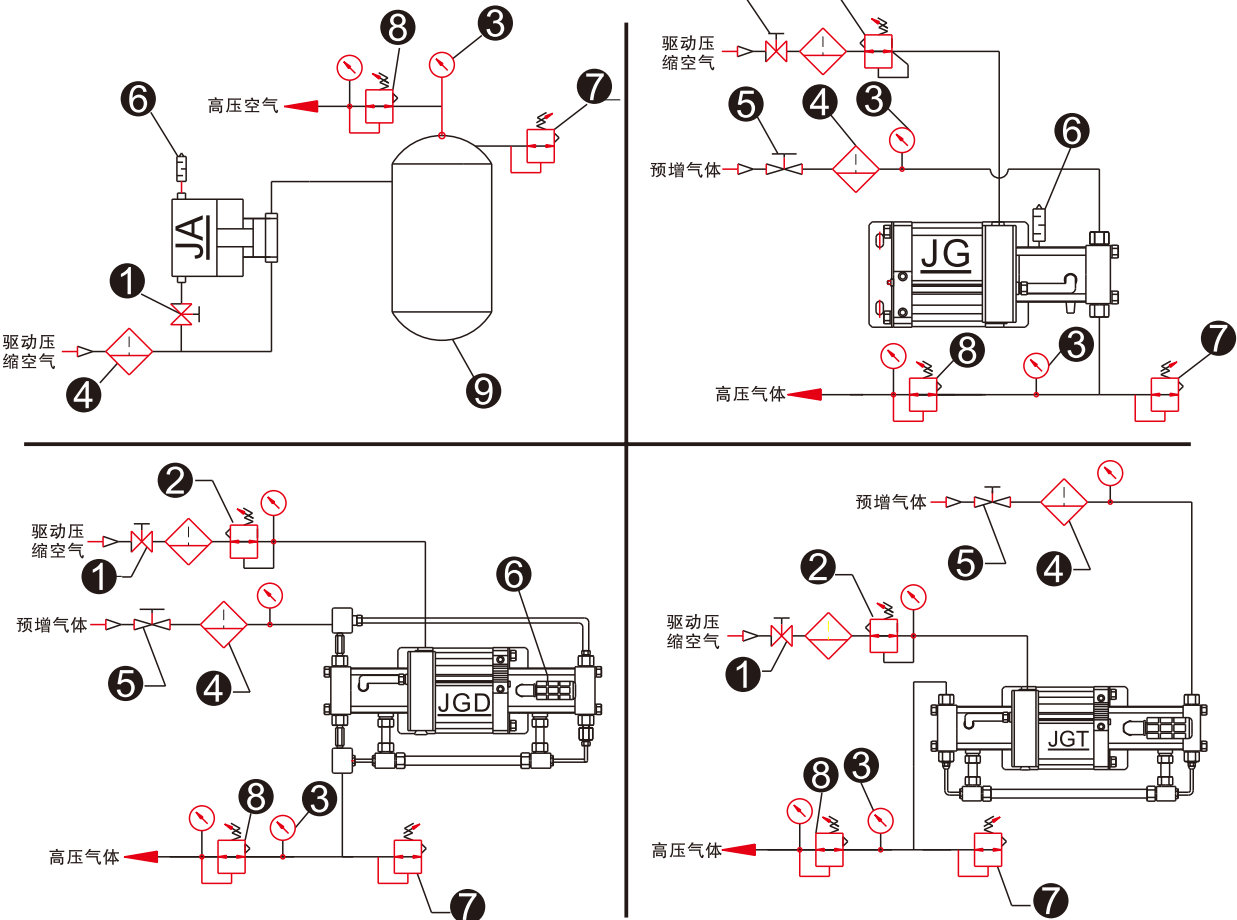


气体增压泵型号说明

产品系列	增压比	介质	安装方式
JA: 空气增压泵	详见各系列参数表	A: 空气	L: 脚架安装 T: 用户指定
JG: 单头气气增压泵		N: 氮气	
JGD: 双头气气增压泵		Na: 天然气	
2JGD: 双驱动双头气气增压泵		H: 氢气	
JGT: 双级气气增压泵		O: 氧气	
2JGT: 双驱动双级气气增压泵		Qt: 特殊气体	

特殊气体介质增压，请另咨询，可以根据客户要求订制或改制各种气气增压泵。

气体增压泵典型安装回路



数字解析如下

- 1、驱动气源开关 2、空气调压阀 3、压力表 4、过滤器 5、高压开关阀 6、消音器
7、安全溢流阀 8、高压调压阀 9、储气罐

气体增压系统

（一）应用

- 1、高压气体充装，瓶装剩余气体二次增压再利用；特殊气体的增压回收充装。
- 2、塑胶发泡气辅设备应用，超临界萃取，及油气井注气设备的应用。
- 3、安全气囊灌充，飞机轮胎和液压蓄能器充氮。
- 4、工厂压缩空气的二次增压，向反应釜充高压气体及各种需要高压气体的场合。
- 5、阀门、管道、接头、压力容器等承压元器件的气压检测。
- 6、静态气压测试和泄露测试，如散热器、冷凝管、压缩机壳体、热交换器等。

（二）特点

- 1、气体驱动：安全，无产生热、火星/火花的安全。
- 2、密封性能好：无油润滑，导向连接套装置用于将气体压缩缸与空气驱动缸分离，保证被压缩介质不被污染及稳定压力的输出能力，压缩超纯气体、材料性能显著、持久、安全性好、噪声低。
- 3、允许出入口压力范围宽：对压缩介质进口压力的适用范围广泛，没有限制，最大压力输出值200MPa。
- 4、自冷却：驱动端排除的低温膨胀废气作为冷却介质，进入增压端自带的换热器来冷却高压端的缸套及端盖。
- 5、易维护：体积小，重量轻，密封件寿命长。



（三）可传输和压缩的气体

氮气（N2）	氩气（Ar）	甲烷（CH4）
氦气（He）	六氟化硫（SF6）	乙烯（C2H2）
医院呼吸气体（N2O2）	氧气（O2）---最高安全工作为 345Bar（5000psi）	重氢（D2）
氧化氮（N2O）		液化石油天然气（LPG）
二氧化碳（CO2）	一氧化碳（CO）	天然气（CH4）---常含有 大部分CO2和N2
氖气（Ne）	氢气（H2）	

微型气液增压泵

JM系列微型气液增压泵，驱动缸筒直径80MM。

JM系列微型气液增压泵是为了解决许多特殊的应用而专门设计的产品。其最大的特点是体积小，耗能低，输出压力高。非常适合于仅要求保持压力、补充压力、低频率动的场合。产品净重3.2公斤，非常适合野外或海洋作业，携带方便。

JM系列微型气液增压泵，最大输出压力可达1000公斤。适用于液压油、纯水、蒸馏水、负离子水、化学溶剂、软性化学制品和液态CO₂ 等大部分液体。采用普通压缩空气驱动，特殊场合也可使用液化氮气、管道氮气等大部分气体作为驱动源，自备一套独立的外部动力装置。产品质保期为一年。

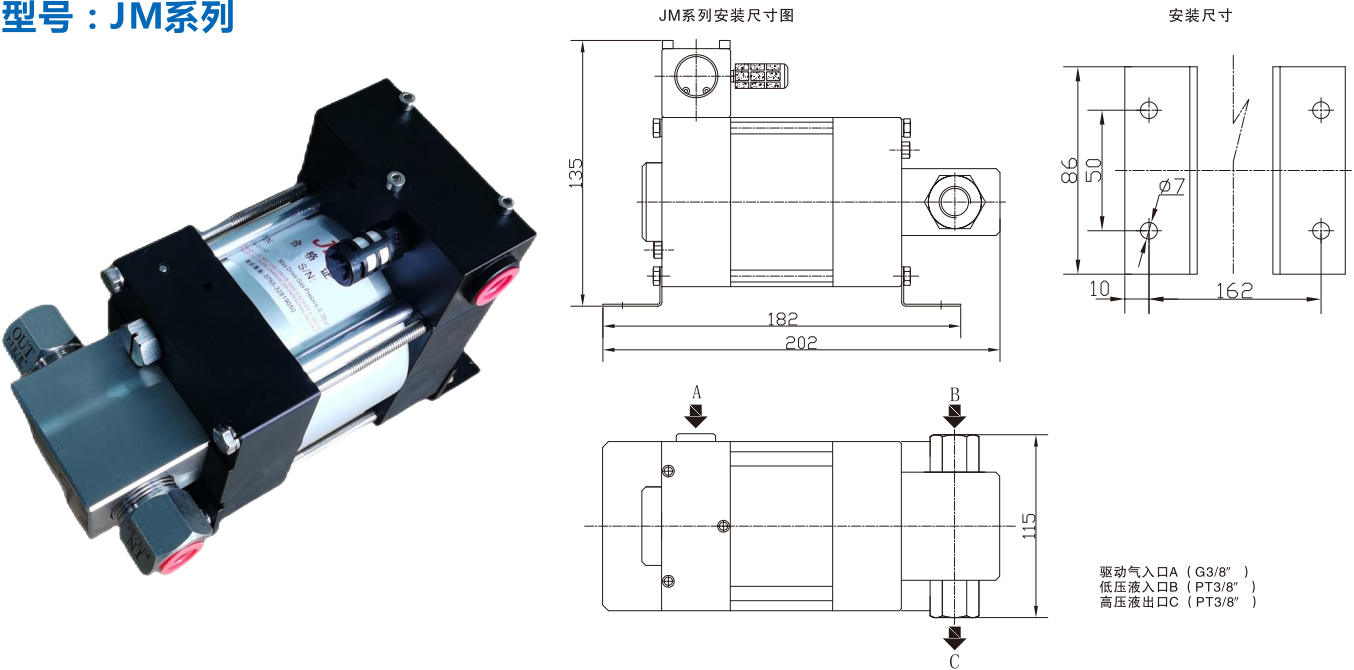
技术参数

Pa=驱动气压（单位：bar） 基于驱动气压7bar时,单泵耗气量为0.6Nm³/min

型号	增压比	液体出口压力 计算公式	每冲程排量 (ML)	单位时间 平均动作频率	接口螺纹		
					驱动气口	进液口	出液口
JM06	6:1	6Pa	24.1	80次/min	G3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JM10	10:1	10Pa	14.7	80次/min	G3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JM16	16:1	16Pa	7.6	80次/min	G3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JM25	25:1	25Pa	6	80次/min	G3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JM45	45:1	45Pa	3.4	80次/min	G3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JM64	64:1	64Pa	2.3	80次/min	G3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JM100	100:1	100Pa	1.5	80次/min	G3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JM130	130:1	130Pa	1.15	80次/min	G3/8"	PT3/8"	PT3/8"

附：驱动空气压力范围建议2-8公斤。压力太低，影响驱动头正常动作频率；压力太高，影响驱动头使用寿命！

型号：JM系列



小型气液增压泵

JS系列小型气液增压泵，驱动缸筒直径100MM。

JS系列小型气液增压泵是单头型液体增压泵，性价比高，泵身体积小，重量轻，结构简单易维护。最大可输出1200公斤的液体压力，适用于多种介质，广泛应用于各元件的静压测试，如高压软管的测试、阀门接头测试、液压工具测试及各种设备的试压等。产品质保期为一年。

技术参数

Pa=驱动气压（单位：bar）

基于驱动气压7bar时,单泵耗气量为0.7Nm³/min

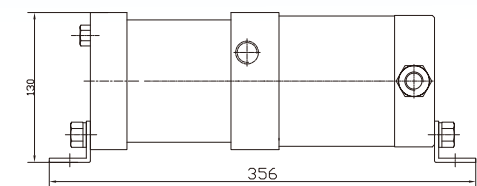
型号	增压比	液体出口压力 计算公式	每冲程排量 (ML)	单位时间 平均动作频率	接口螺纹		
					驱动气口	进液口	出液口
JS01	1:1	1Pa	510.2	60次/min	PT3/8"	PT1/2"	PT1/2"
JS02	2:1	2Pa	186.9	60次/min	PT3/8"	PT1/2"	PT1/2"
JS04	4:1	4Pa	117.7	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JS06	6:1	6Pa	75.3	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JS10	10:1	10Pa	42.4	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JS16	16:1	16Pa	29.4	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JS25	25:1	25Pa	15.2	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JS39	39:1	39Pa	12	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JS64	64:1	64Pa	6.2	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JS100	100:1	100Pa	4.3	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JS130	130:1	130Pa	3.5	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JS156	156:1	156Pa	2.76	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"

附：驱动空气压力范围建议2-8公斤。压力太低，影响驱动头正常动作频率；压力太高，影响驱动头使用寿命！

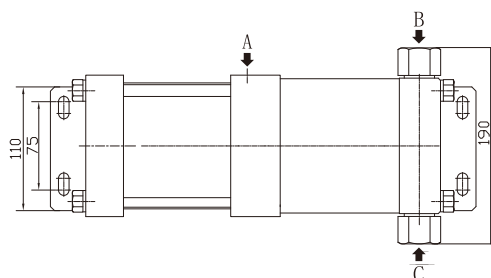
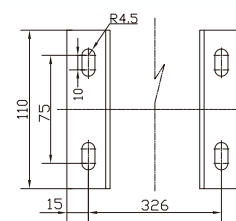
型号 : JS01



JS01安装尺寸图



安装尺寸

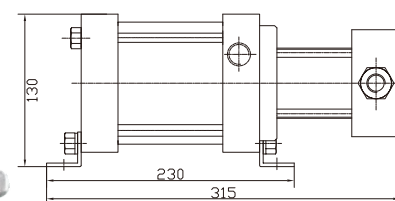


驱动气入口A (PT3/8")
低压液入口B (PT1/2")
高压液出口C (PT1/2")

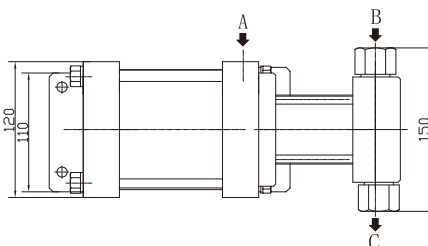
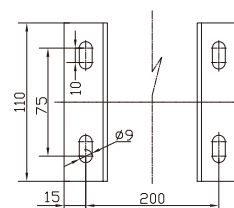
型号 : JS02



JS02安装尺寸图



安装尺寸

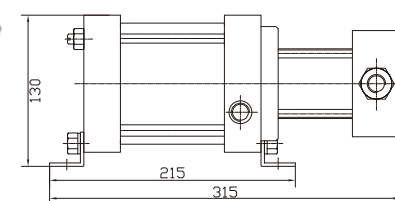


驱动气入口A (PT3/8")
低压液入口B (PT1/2")
高压液出口C (PT1/2")

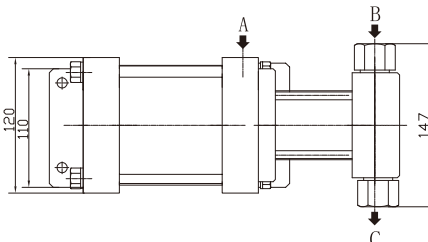
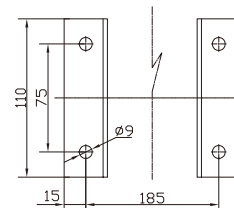
型号 : JS04 JS06



JS04 JS06安装尺寸图



安装尺寸



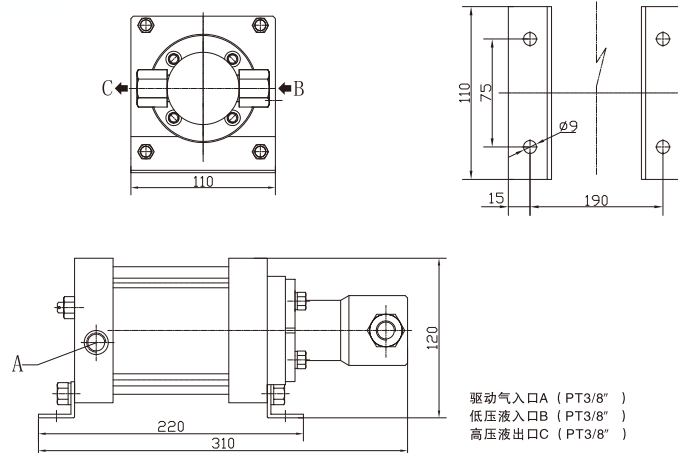
驱动气入口A (PT3/8")
低压液入口B (PT3/8")
高压液出口C (PT3/8")

型号 : JS10 JS16 JS25



JS10 JS16 JS25安装尺寸图

安装尺寸

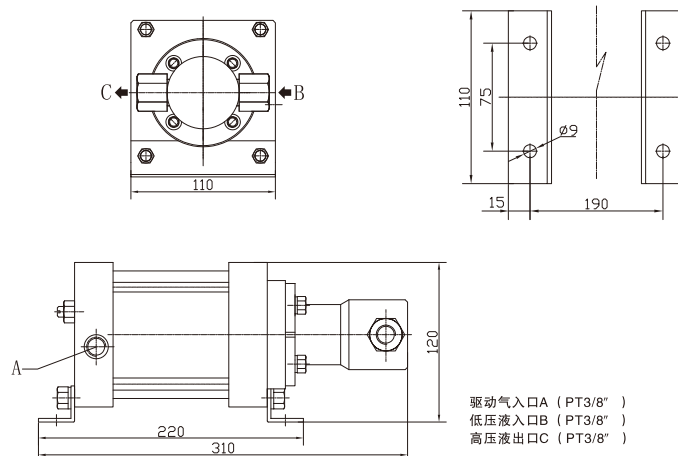


型号 : JS39



JS39安装尺寸图

安装尺寸

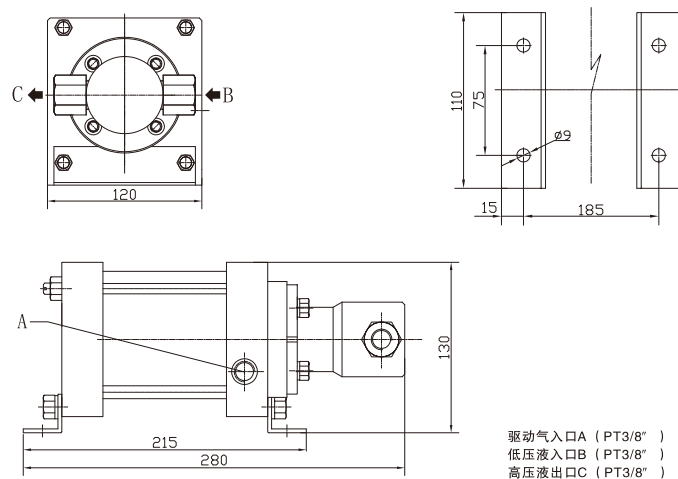


型号 : JS64 JS100 JS130 JS156



JS64 JS100 JS130 JS156安装尺寸图

安装尺寸



小型气液增压泵(双头)

JST系列小型双头气液增压泵，跟JS系列一样，驱动缸筒直径为100mm。

JST系列小型双头气液增压泵是双头型液体增压泵，它是在JS系列的基础上改进而成，增加了一高压腔，使之在往复行程中都进行液体增压。输出流量大，压力脉冲小，同时稳定性也更高。

JST系列小型双头气液增压泵，选用进口优质密封材质，采用铝合金和不锈钢制造。如增压特殊介质时，订货时需说明！产品质保期为一年。

技术参数

P_a =驱动气压（单位：bar）

基于驱动气压7bar时,单泵耗气量为0.7Nm³/min

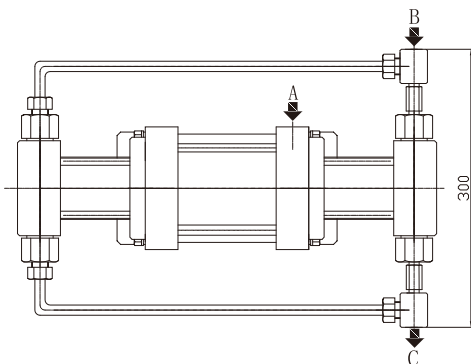
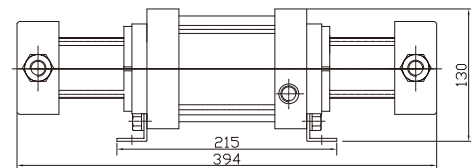
型号	增压比	液体出口压力 计算公式	每冲程排量 (ML)	单位时间 平均动作频率	接口螺纹		
					驱动气口	进液口	出液口
JST04	4:1	4Pa	235.4	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JST06	6:1	6Pa	150.6	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JST10	10:1	10Pa	84.8	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JST16	16:1	16Pa	58.8	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JST25	25:1	25Pa	30.4	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JST39	39:1	39Pa	24	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JST64	64:1	64Pa	12.4	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JST100	100:1	100Pa	8.6	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JST130	130:1	130Pa	7	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"
JST156	156:1	156Pa	5.52	60次/min	PT3/8"	PT3/8"	PT3/8"

附：驱动空气压力范围建议2-8公斤。压力太低，影响驱动头正常动作频率；压力太高，影响驱动头使用寿命！

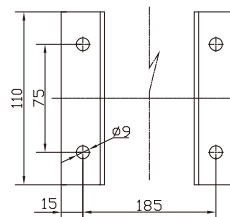
型号 : JST04 JST06



JST04 JST06安装尺寸图



安装尺寸

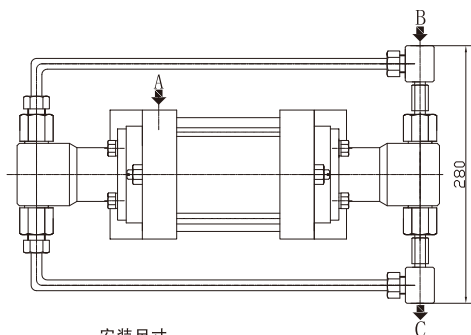
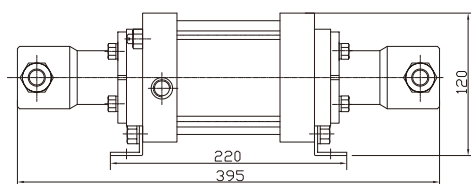


驱动气入口A (PT3/8")
 低压液入口B (PT3/8")
 高压液出口C (PT3/8")

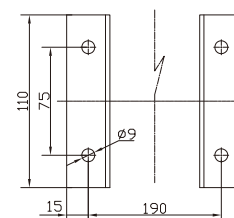
型号 : JST10 JST16 JST25



JST10 JST16 JST25安装尺寸图



安装尺寸

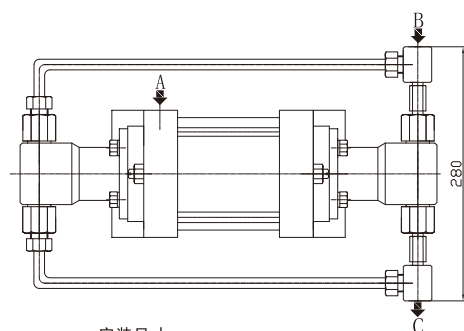
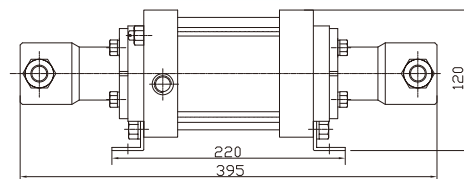


驱动气入口A (PT3/8")
 低压液入口B (PT3/8")
 高压液出口C (PT3/8")

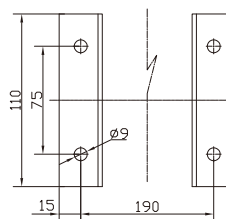
型号 : JST39



JST39安装尺寸图



安装尺寸

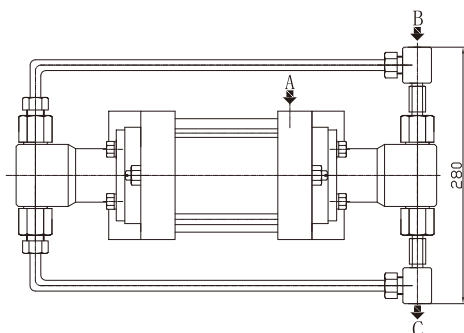
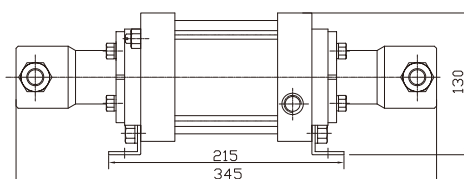


驱动气入口A (PT3/8")
低压液入口B (PT3/8")
高压液出口C (PT3/8")

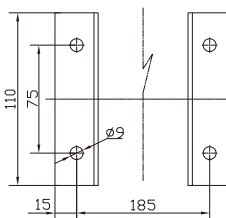
型号 : JST64 JST100 JST130 JST156



JST64 JST100 JST130 JST156安装尺寸图



安装尺寸



驱动气入口A (PT3/8")
低压液入口B (PT3/8")
高压液出口C (PT3/8")

通用型气液增压泵

JL系列通用型气液增压泵，驱动缸筒直径160MM。

JL系列通用型气液增压泵是单头型液体增压泵，可同时满足输出压力高、输出流量大两要求，是工业产品配套及各种压力试验的首选。广泛应用于各领域如井口控制柜、胶管测试台、阀门测试台、容器测试设备、液体爆破测试台、液压工具动力包等。

JL系列通用型气液增压泵，产品结构采用不锈钢铝合金内加进口密封圈制造质量稳定、可靠性强、寿命高。产品质保期为一年

技术参数

Pa=驱动气压（单位：bar）

基于驱动气压7bar时,单泵耗气量为1.0Nm³/min

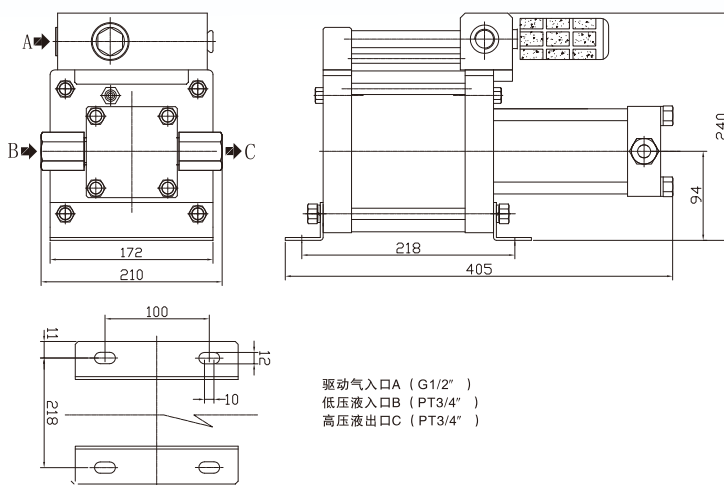
型号	增压比	液体出口压力 计算公式	每冲程排量 (ML)	单位时间 平均动作频率	接口螺纹		
					驱动气口	进液口	出液口
JL02	2:1	2Pa	628	40次/min	G1/2"	PT3/4"	PT3/4"
JL04	4:1	4Pa	401.9	40次/min	G1/2"	PT3/4"	PT3/4"
JL07	7:1	7Pa	187.2	40次/min	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"
JL10	10:1	10Pa	139.8	40次/min	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"
JL16	16:1	16Pa	100.5	40次/min	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"
JL20	20:1	20Pa	76.9	40次/min	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"
JL28	28:1	28Pa	56.5	40次/min	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"
JL40	40:1	40Pa	39.2	40次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
JL64	64:1	64Pa	25.1	40次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
JL80	80:1	80Pa	20.3	40次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
JL100	100:1	100Pa	16	40次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
JL130	130:1	130Pa	12.3	40次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
JL170	170:1	170Pa	9	40次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4
JL240	240:1	240Pa	4.7	40次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4
JL300	300:1	300Pa	3.8	40次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4
JL400	400:1	400Pa	3	40次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4
JL512	512:1	512Pa	3.9	40次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4
JL640	640:1	640Pa	3.2	40次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4
JL800	800:1	800Pa	2.1	40次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4

附：驱动空气压力范围建议2-8公斤。压力太低，影响驱动头正常动作频率；压力太高，影响驱动头使用寿命！

型号 : JL02 JL04



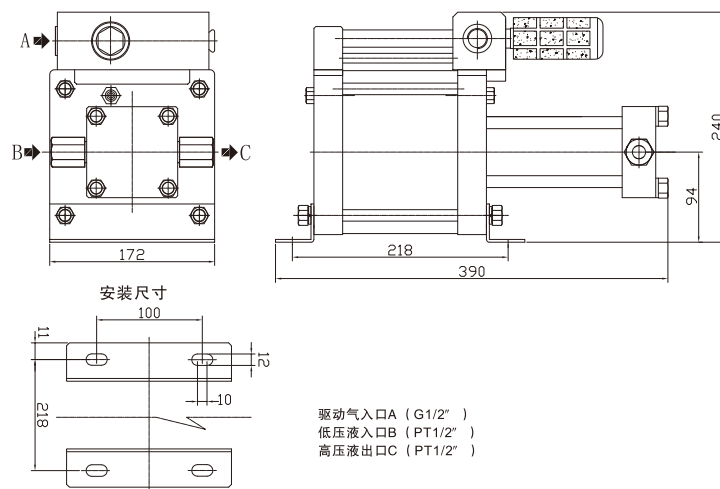
JL02 JL04安装尺寸图



型号 : JL07 JL10



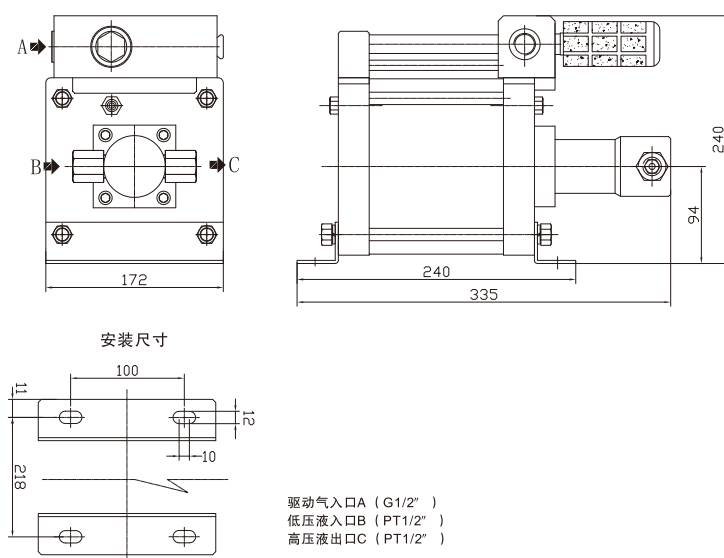
JL07 JL10安装尺寸图



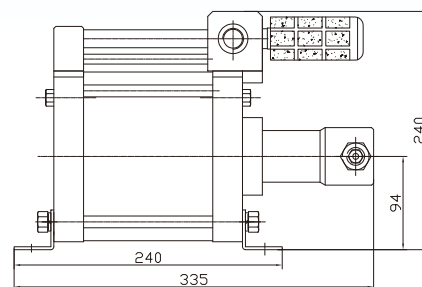
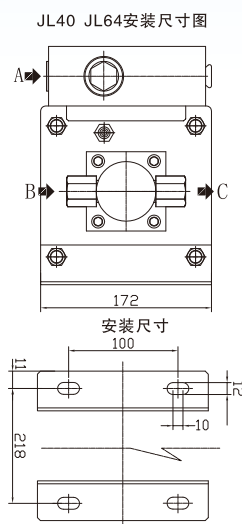
型号 : JL16 JL20 JL28



JL16 JL20 JL28安装尺寸图

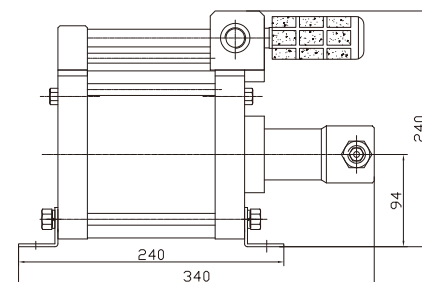
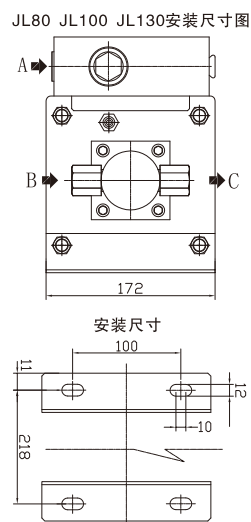


型号：JL40 JL64



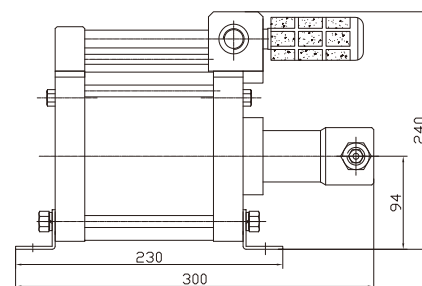
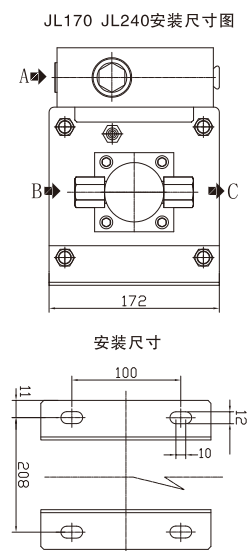
驱动气入口A (G1/2")
 低压液入口B (PT3/8")
 高压液出口C (PT3/8")

型号：JL80 JL100 JL130



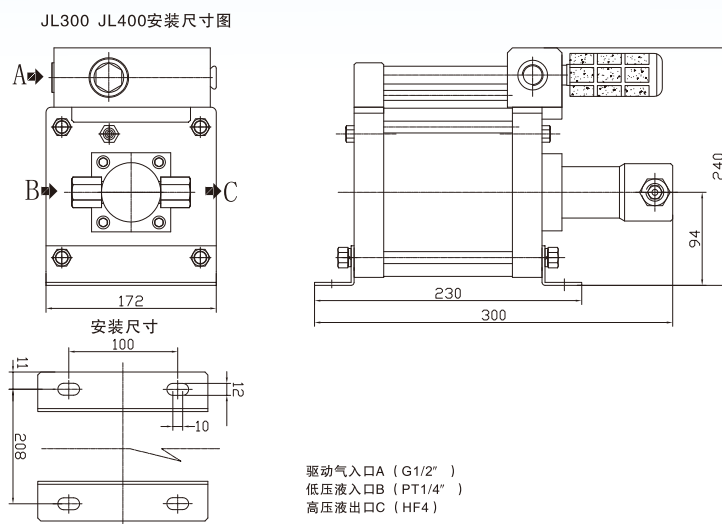
驱动气入口A (G1/2")
 低压液入口B (PT3/8")
 高压液出口C (PT3/8")

型号：JL170 JL240

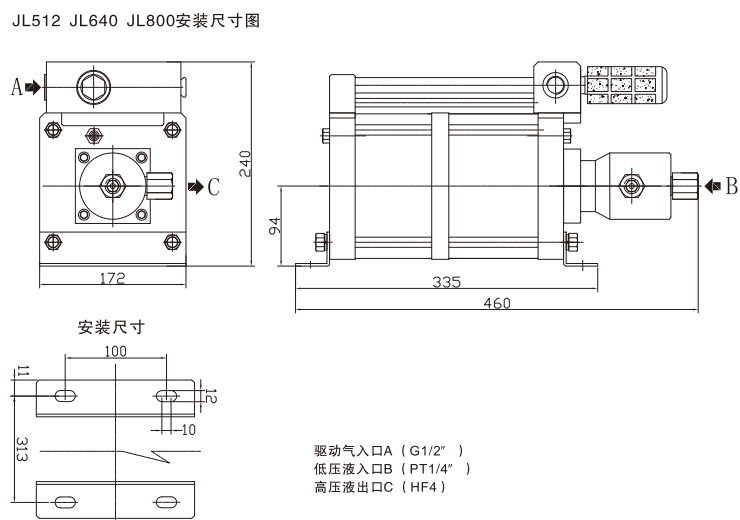


驱动气入口A (G1/2")
 低压液入口B (PT1/4")
 高压液出口C (HF4)

型号 : JL300 JL400



型号 : JL512 JL640 JL800



通用型气液增压泵(双头)

JLT系列通用型双头气液增压泵，同JL系列一样，驱动缸筒直径为160mm。

JLT系列通用型双头气液增压泵是双头型液体增压泵，在JL系列的基础上增加了一高压腔，使之在往复行程中都进行液体增压，输出流量更大，稳定性更高。主要应用于对流量有要求的情况或者是对增压泵输出时产生的压力脉冲有要求的场合。JLT系列的流量约是JL系列流量的1.6-1.8倍。

JLT系列通用型双头气液增压泵，产品结构采用不锈钢和铝合金内加进口密封圈制造，质量稳定、可靠性强、寿命高。产品质保期为一年。

技术参数

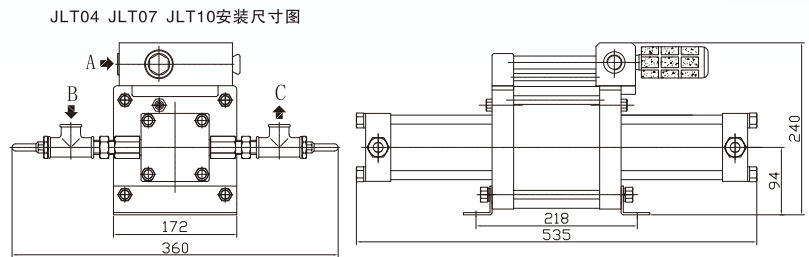
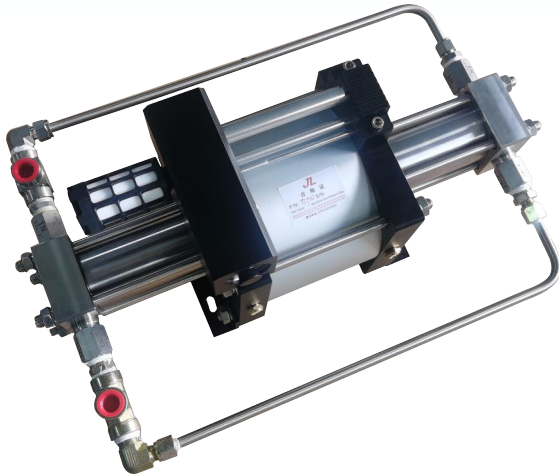
Pa=驱动气压（单位：bar）

基于驱动气压7bar时,单泵耗气量为1.0Nm³/min

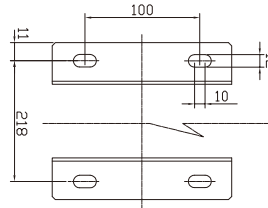
型号	增压比	液体出口压力 计算公式	每冲程排量 (ML)	单位时间 平均动作频率	接口螺纹		
					驱动气口	进液口	出液口
JLT04	4:1	4Pa	803.8	40次/min	G1/2"	PT1/2"	G1/2"
JLT07	7:1	7Pa	374.4	40次/min	G1/2"	PT1/2"	G1/2"
JLT10	10:1	10Pa	279.6	40次/min	G1/2"	PT1/2"	G1/2"
JLT16	16:1	16Pa	201	40次/min	G1/2"	PT1/2"	G1/2"
JLT20	20:1	20Pa	153.8	40次/min	G1/2"	PT1/2"	G1/2"
JLT28	28:1	28Pa	113	40次/min	G1/2"	PT1/2"	G1/2"
JLT40	40:1	40Pa	78.4	40次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
JLT64	64:1	64Pa	50.2	40次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
JLT80	80:1	80Pa	40.6	40次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
JLT100	100:1	100Pa	32	40次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
JLT130	130:1	130Pa	24.6	40次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
JLT170	170:1	170Pa	18	40次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4
JLT240	240:1	240Pa	9.4	40次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4
JLT300	300:1	300Pa	7.6	40次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4
JLT400	400:1	400Pa	6	40次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4

附：驱动空气压力范围建议2-8公斤。压力太低，影响驱动头正常动作频率；压力太高，影响驱动头使用寿命！

型号 : JLT04 JLT07 JLT10

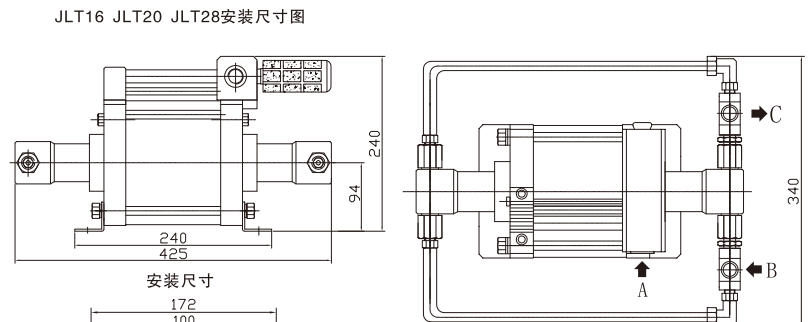
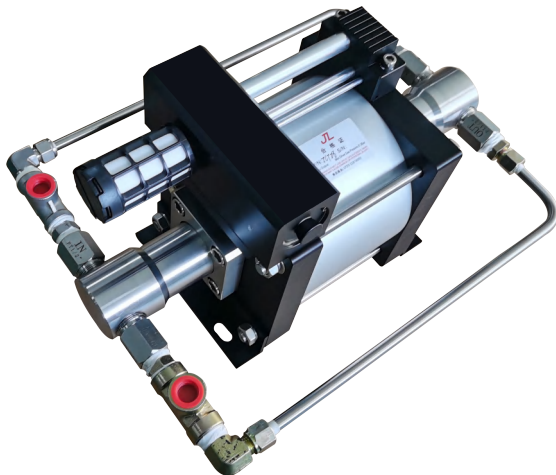


安装尺寸

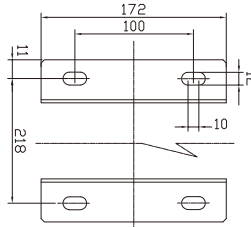


驱动气入口A (G1/2")
低压液入口B (PT1/2")
高压液出口C (G1/2")

型号 : JLT16 JLT20 JLT28

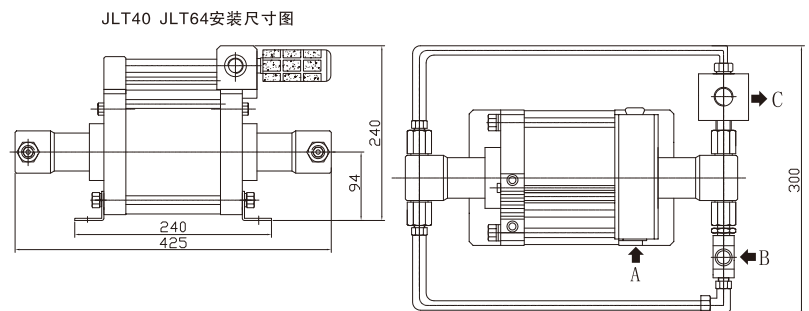


安装尺寸

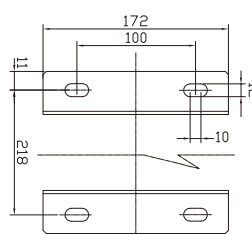


驱动气入口A (G1/2")
低压液入口B (PT1/2")
高压液出口C (G1/2")

型号 : JLT40 JLT64



安装尺寸

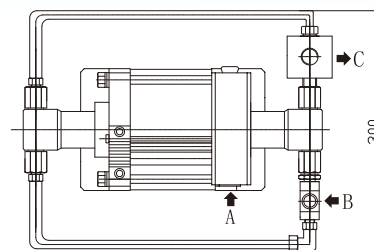
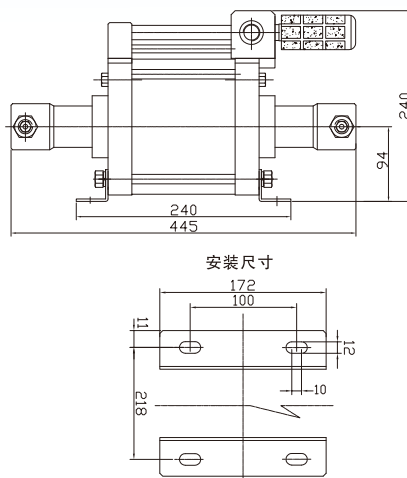


驱动气入口A (G1/2")
低压液入口B (PT3/8")
高压液出口C (PT3/8")

型号 : JLT80 JLT100 JLT130



JLT80 JLT100 JLT130安装尺寸图

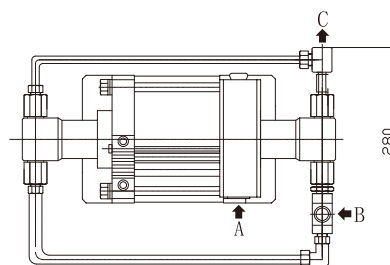
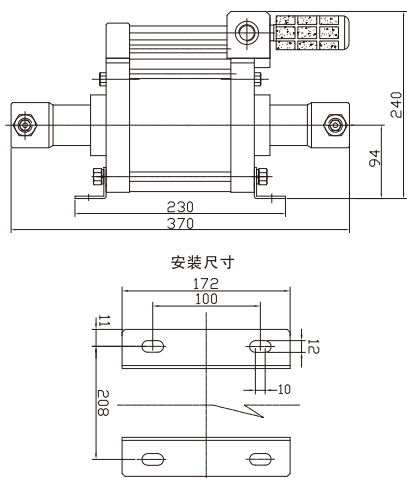


驱动气入口A (G1/2")
 低压液入口B (PT3/8")
 高压液出口C (PT3/8")

型号 : JLT170 JLT240 JLT300 JLT400



JLT170 JLT240 JLT300 JLT400安装尺寸图



驱动气入口A (G1/2")
 低压液入口B (PT1/4")
 高压液出口C (HF4)

通用型气液增压泵(双驱动双头)

2JLT系列通用型双驱动双头气液增压泵，同JL和JLT系列一样，驱动缸筒直径为160mm。

2JLT系列通用型双驱动双头气液增压泵是双驱动缸带双头液体增压泵，属于大流量增压泵，是在JLT系列的基础上增加了一驱动缸，使输出流量实现翻倍，主要应用于对流量有要求的场合。

2JLT系列通用型双驱动双头气液增压泵具有输出压力高，保压不耗能，自动吸液，自动保压，自动补压，并适用于多种介质等特点。产品质保期为一年。

技术参数

Pa=驱动气压（单位：bar） 基于驱动气压7bar时,单泵耗气量为1.5Nm³/min

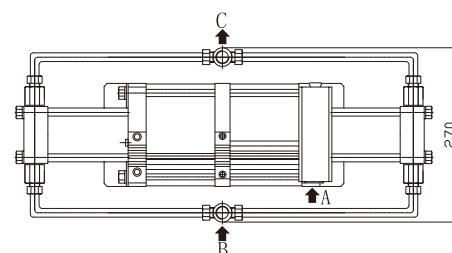
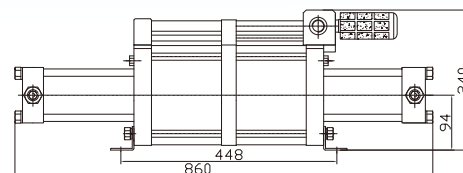
型号	增压比	液体出口压力 计算公式	每冲程排量 (ML)	单位时间 平均动作频率	接口螺纹		
					驱动气口	进液口	出液口
2JLT04	4:1	4Pa	1607.6	30次/min	G1/2"	PT3/4"	PT3/4"
2JLT07	7:1	7Pa	748.8	30次/min	G1/2"	PT3/4"	PT3/4"
2JLT10	10:1	10Pa	559.2	30次/min	G1/2"	PT3/4"	PT3/4"
2JLT16	16:1	16Pa	402	30次/min	G1/2"	PT3/4"	PT3/4"
2JLT20	20:1	20Pa	307.6	30次/min	G1/2"	PT3/4"	PT3/4"
2JLT28	28:1	28Pa	226	30次/min	G1/2"	PT3/4"	PT3/4"
2JLT40	40:1	40Pa	156.8	30次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
2JLT64	64:1	64Pa	100.4	30次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
2JLT80	80:1	80Pa	81.2	30次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
2JLT100	100:1	100Pa	64	30次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
2JLT130	130:1	130Pa	49.2	30次/min	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"
2JLT170	170:1	170Pa	36	30次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4
2JLT240	240:1	240Pa	18.8	30次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4
2JLT300	300:1	300Pa	15.2	30次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4
2JLT400	400:1	400Pa	12	30次/min	G1/2"	PT1/4"	HF4

附：驱动空气压力范围建议2-8公斤。压力太低，影响驱动头正常动作频率；压力太高，影响驱动头使用寿命！

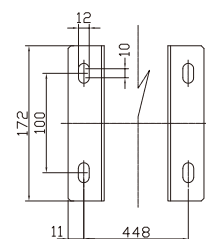
**型号 : 2JLT04 2JLT07
2JLT10 2JLT16**



2JLT04 2JLT07 2JLT10 2JLT16安装尺寸图



安装尺寸

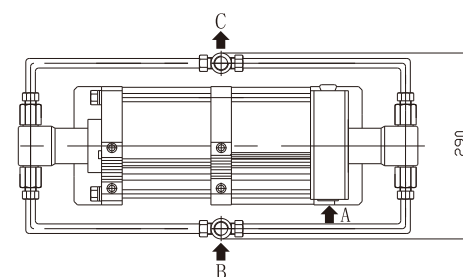
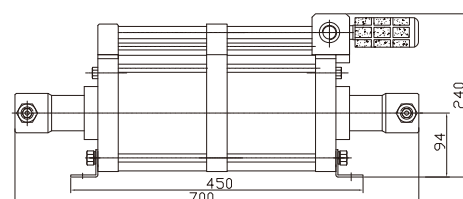


驱动气入口A (G1/2")
低压液入口B (PT3/4")
高压液出口C (PT3/4")

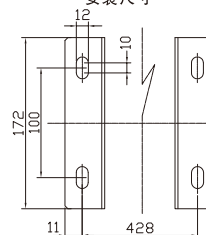
型号 : 2JLT20 2JLT28



2JLT20 2JLT28安装尺寸图



安装尺寸

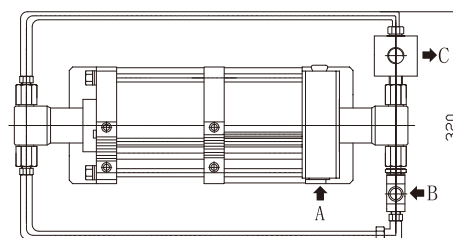
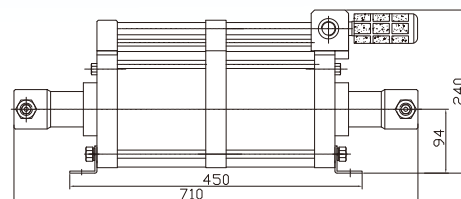


驱动气入口A (G1/2")
低压液入口B (PT3/4")
高压液出口C (PT3/4")

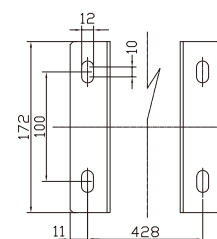
型号：2JLT40 2JLT64



2JLT40 2JLT64安装尺寸图



安装尺寸

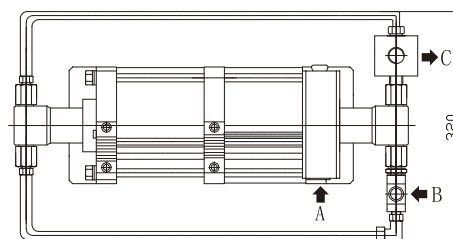
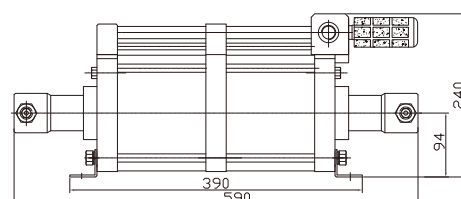


驱动气入口A (G1/2")
低压液入口B (PT3/8")
高压液出口C (PT3/8")

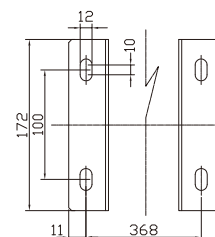
型号：2JLT80 2JLT100 2JLT130



2JLT80 2JLT100 2JLT130安装尺寸图



安装尺寸

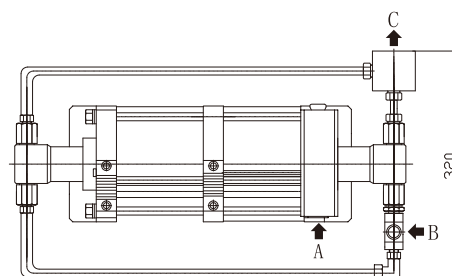
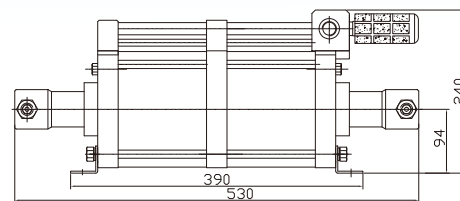


驱动气入口A (G1/2")
低压液入口B (PT3/8")
高压液出口C (PT3/8")

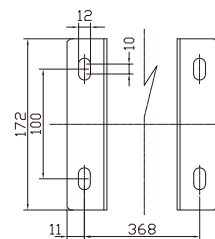
**型号 : 2JLT170 2JLT240
 2JLT300 2JLT400**



2JLT170 2JLT240 2JLT300 2JLT400安装尺寸图



安装尺寸



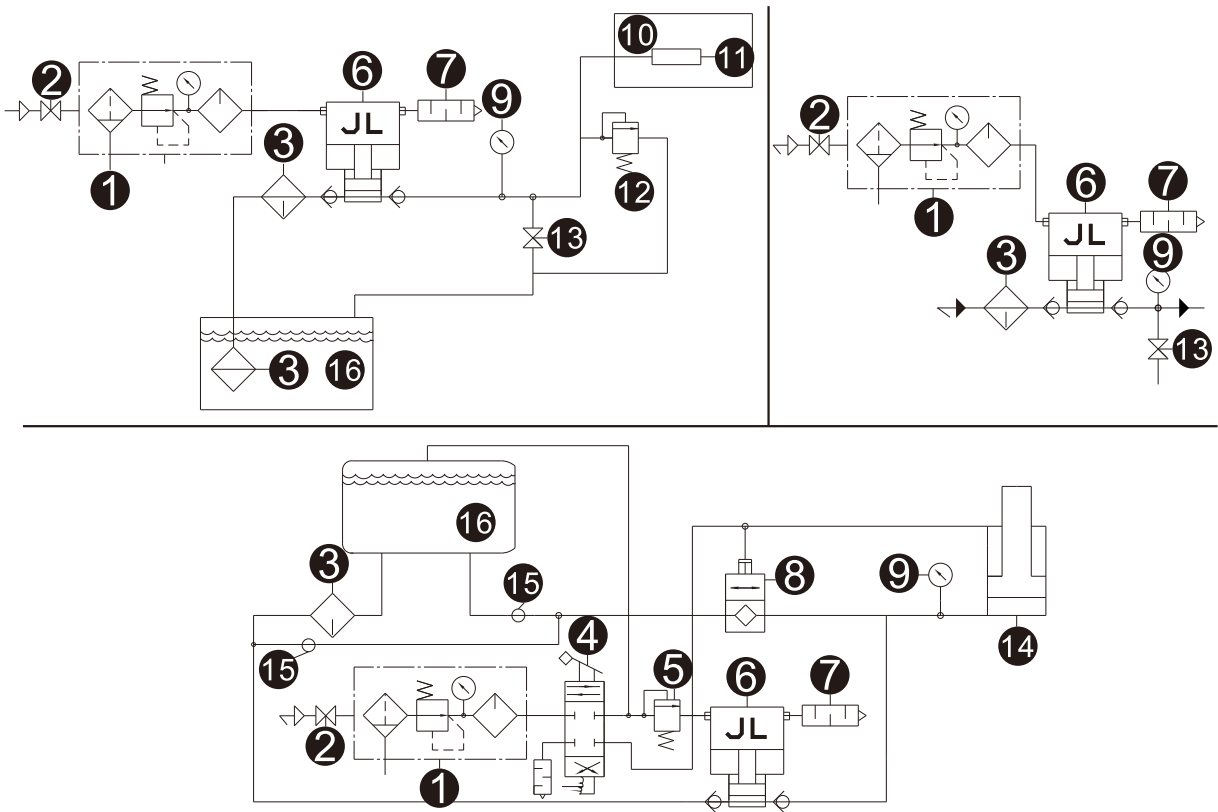
驱动气入口A (G1/2")
 低压液入口B (PT1/4")
 高压液出口C (HF4)

液体增压泵型号说明

产品系列	增压比	介质	安装方式
JM：单头微型气液增压泵	详见各系列参数表	H：液压油	L：脚架安装 T：用户指定
JS：单头小型气液增压泵		W：水	
JL：单头通用型气液增压泵		C：氟利昂	
JST：双头小型气液增压泵		F：腐蚀性液体	
JLT：双头通用型气液增压泵		T：特殊介质	
2JLT：双驱动双头通用型气液增压泵			

特殊液体介质增压，请另咨询，可以根据客户要求订制或改制各种气液增压泵。

液体增压泵典型安装回路图



数字解释如下

- ① 气动三联件
- ② 驱动气源开关
- ③ 液体过滤器
- ④ 手动四通阀
- ⑤ 空气调压阀
- ⑥ 气动液体增压泵
- ⑦ 消音器
- ⑧ 气动卸荷阀
- ⑨ 液压表
- ⑩ 测试箱
- ⑪ 被测试件
- ⑫ 安全溢流阀
- ⑬ 排液阀
- ⑭ 液压缸
- ⑮ 单向阀
- ⑯ 液箱

液体增压系统

（一）应用

该系统是针对各种检测而开发的产品，适用于产品的密封试验、静压试验以及强度试验。系统采用气动液体泵，满足客户分阶段升压、保压的要求，试验压力连续可调，控制方式灵活，满足不同产品、不同工况下的压力试验。广泛应用于各元件的静压测试，如高压软管的测试、阀门接头测试、液压工具测试及各种设备的试压等。

（二）特点

- 1、所有高压泵、阀、表均为嘉力生产。
- 2、全手动操作，机械式压力表显示。
- 3、气体驱动，无需电力，安全防爆。
- 4、泵体采用不锈钢，适合于水、油等大多数液体介质。
- 5、系统中采用水（油）过滤器，优质材质制成的阀门及接头，能够满足水（油）等液体测试。
- 6、系统高压部分采用HP连接，保压性能好。
- 7、低压泵输出流量大，升压快；高压泵输出流量小，压力高。流量输出压力随压力升高而减小，达到最高的输出压力时排量为零。无需另外溢流，自动保压，保压时无耗能。
- 8、压力连续可调，适用于多阶段、多时段的压力试验。
- 9、面板操作，操作简单、方便。
- 10、体积小、便携，适用于各种现场和各种情况下试压。

（三）配置

1、标准配置

气动增压泵，高压压力表，手动截止阀，手动卸荷阀，进口过滤器，空气三联件，气源开关。

2、特殊配置

多种压力气动增压泵，压力传感器，无纸记录仪，气动阀门，PLC或工控机控制，摄像头。



冷媒增压泵

一、简介

嘉力气动冷媒增压泵采用单气控非平衡气体分配阀来实现泵的往复运动，泵体全部采用铝合金及不锈钢制造，密封件采用进口优质产品，泵的驱动活塞直径为160mm，为双级双作用泵。采用压缩空气驱动，安全防爆，增压泵的驱动缸与被增压介质缸完全分开，介质无污染。

二、特点

- 1、适用于R22、R134a、R407C、R410A等各种冷媒的输送。
- 2、该装置用于制冷行业生产中需要较远距离输送的冷媒中央输送增压站。
- 3、可节省生产线上冷媒搬运、换储气罐环节、节约人力、减少冷媒浪费。
- 4、全气动运行，无需电源。全自动工作，节省人力。
- 5、制冷行业：冷媒填充量在100kg以上的机组维修或生产加注。
- 6、制冷行业：冷媒加注或常压冷媒的加压工作。
- 7、冷媒生产行业：冷媒的灌装及大罐残液的回收。

技术参数

Pa=驱动气压 Pi=输入压力 Po=输出压力 （单位：bar）

型号	增压比	冷媒最小入口压力Pi	冷媒出口压力计算公式Po	驱动空气入口尺寸	低压冷媒入口尺寸	高压高压出口尺寸	1g/cm³标态密度下流量g/s
FB04	4:1	2.7	4Pa+Pi	G1/2"	PT1/2"	PT1/2"	400
4FB04	4:1	2.7	4Pa+Pi	G1/2"	PT3/4"	PT3/4"	1200
FB08	7:1	4.4	7Pa+Pi	G1/2"	PT3/8"	PT3/8"	188

附：嘉力冷媒增压泵可同时实现气态、液态制冷剂的增压。



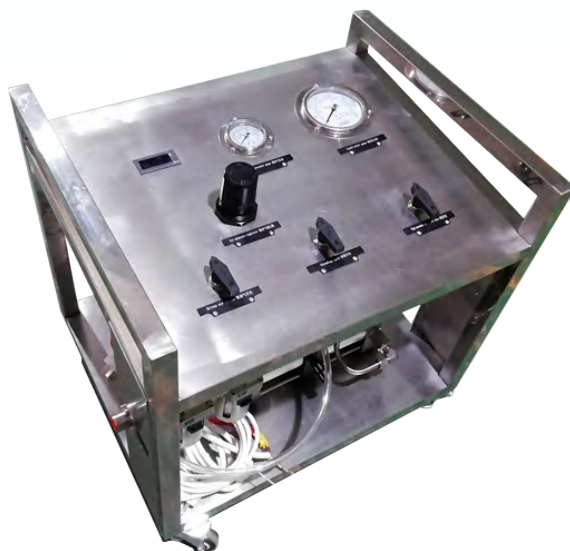
螺栓拉伸器专用泵站

简介

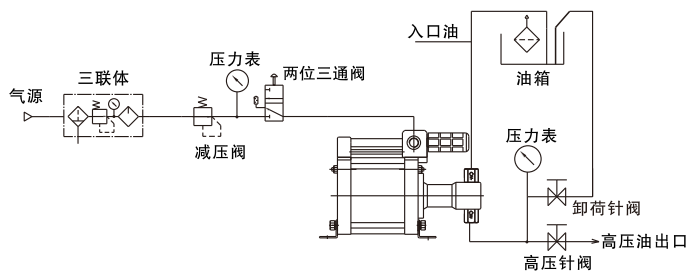
1、嘉力气动液压泵站适用油、水及其他有腐蚀性、低粘度液体介质。常用来作为螺栓拉伸器等液压工具的动力单元。以2-8公斤压缩空气为动力源，利用大面积活塞端的低压气体驱动而产生小面积活塞端的超高压液压油。

2、嘉力气动液压泵站小巧轻便，性价比高。泵站主体单泵，可根据压力及流量的不同进行选型，外表框架采用全不锈钢材质，油箱容积可由客户指定制作。

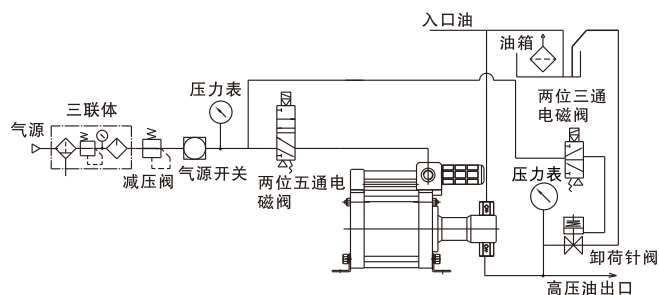
3、嘉力气动液压泵站又分手控式和电控式：手控式泵站内配置手控针阀，通过旋转针阀把柄进行泄压回油；电控式泵站内配置气控针阀，通过按下面板上的按钮进行泄压回油，其最大的特点是可连线出来进行远程按钮控制气源起压、泄压回油，特别适合于一些对操作环境空间有限制的场合使用。



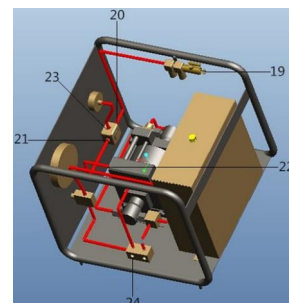
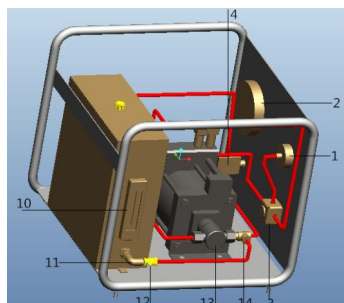
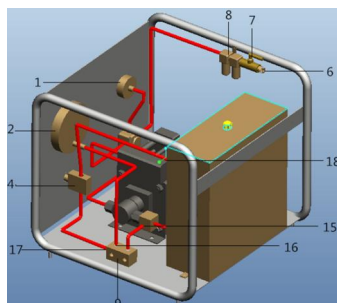
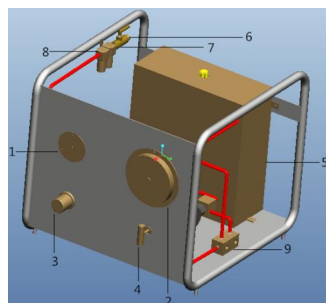
手控式泵站原理图



电控式泵站原理图



泵站内部配件标识图



- | | | | | |
|-------------|--------------|-------------|--------------|------------|
| 1、空气压力表 | 2、高压压力表 | 3、气源调节阀 | 4、高压卸荷手阀 | 5、油箱 |
| 6、Φ10管快插 | 7、气源开关球阀 | 8、空气过滤油雾器 | 9、一出二高压阀块 | 10、油箱液位计 |
| 11、油箱出液口 | 12、液体过滤器 | 13、主体泵 | 14、主体泵入液口 | 15、主体泵出液口 |
| 16、高压压力表连接口 | 17、高压卸荷手阀连接口 | 18、卸压回油口 | 19、压缩气源入口 | 20、气源调节阀入口 |
| 21、气源调节阀出口 | 22、主体泵气源入口 | 23、空气压力表连接口 | 24、泵站一出二高压出口 | |

超高压针阀

超高压阀门高压管件接头，压力70MPa–1000MPa，接头1/8"到1"，温度达650℃，UNF、NPT等连接。接头可使高压管路系统无泄漏连接，方便可靠，可任意装配和拆卸。倒角和螺纹加工方法简易，可减少受伤的危险。

超高压阀门高压管件高压接头特性：

- 1、阀门、管件、接头等一系列标准产品，其材质均为不锈钢；
- 2、6种阀门形式，满足客户要求。
- 3、3种阀杆设计：可靠导向性，滚动型，针状阀杆型；
- 4、高压硬管规格：7种外径，其材质均采用高强度不锈钢，其工艺采用冷拔。无缝加工而成；
- 5、所有超高压阀门可选择气动控制；
- 6、阀门的工作温度：Teflon密封材质232度，Viton密封材质176度，BUNA–N密封材质93度，Grafoil密封材质343度。



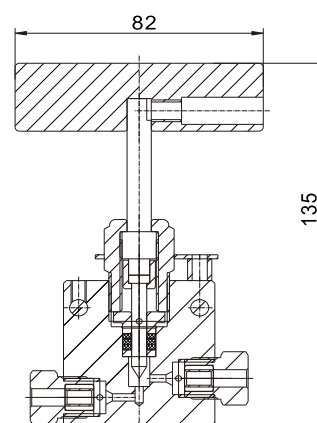
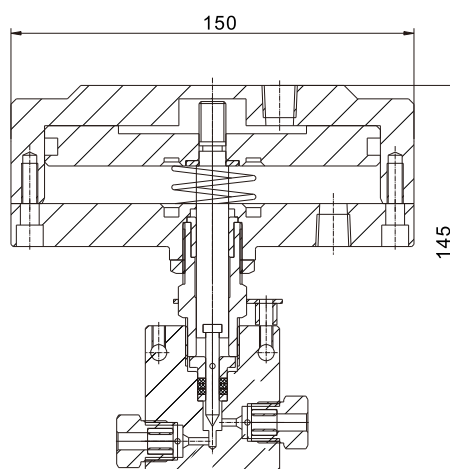
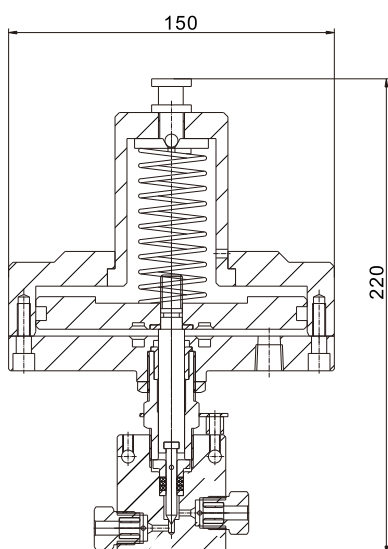
气控阀-常闭



气控阀-常开



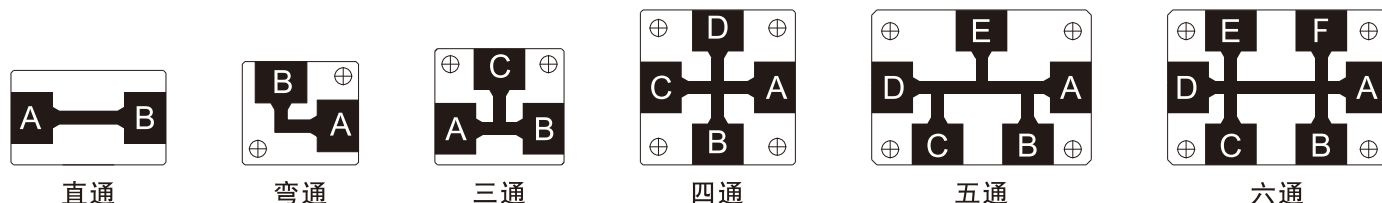
手阀



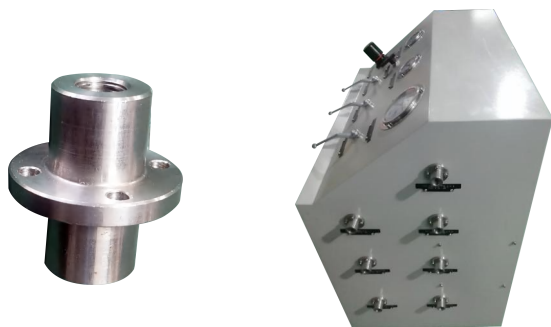
高压附件

可提供各种转换接头及附件，螺纹包括M国标、G螺纹、PT、NPT、RC及UNF等各类标准。材料使用不锈钢304/316。最高工作压力可达60000PSI。

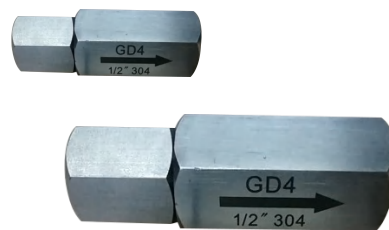
1、多通：可订做各类出口螺纹的直通弯通、三通四通及五通六通等。通径及接口螺纹可根据耐压特殊指定。



2、穿板接头：可用于设备面板上，让设备整体外观看起来更加美观。两头螺纹可非标定制内外螺纹及各种规格尺寸。



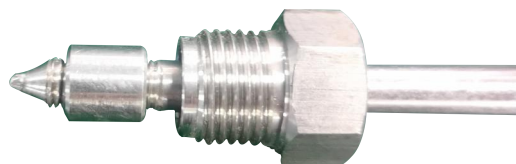
3、管式单向阀：采用不锈钢材质，具有良好的高低压密封性能。根据耐压的大小，可分别采用钢球软密封和硬密封两种方式。



4、高压钢管：采用304SS或316SS不锈钢材料制成，承受压力可达60000PSI。耐压高、抗疲劳、不易爆裂，加工硬化后可获得高强度性及耐腐蚀性，无泄漏传输液体及气体。



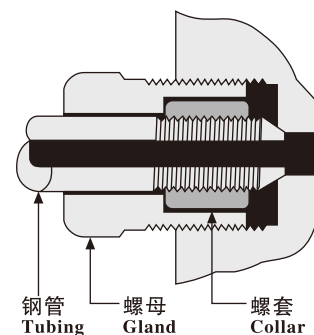
5、超高压管接头装配：当螺母（右旋）拧紧时压紧螺套，螺套与钢管通过左旋螺纹连接（达到防松目的）迫使钢管前端锥面（ $59^{\circ} \sim 57^{\circ}$ ）紧压阀体锥面（ 60° ）。通过拧紧力使两锥面实现金属接触线硬密封，它可以反复安装和拆卸，通过微调钢管在螺套上的伸出长度达到最佳密封效果。



高压连接形式

HF2 1/8" 外径管	HF4 1/4" 外径管	HF6 3/8" 外径管	HF9 9/16" 外径管
内螺纹尺寸			
螺母			
螺套			
堵头			
钢管接口			

- 高压钢管外径1/8"、1/4"、3/8"、9/16"的连接形式。
- 此连接已成为气动液压中高压和高温连接方式的行业标准应用。
它可以反复地拆卸和重新安装。
- 螺母的螺纹方式是右旋，而螺套和钢管螺纹是左旋。
从而达到在安装时防止螺套旋转。

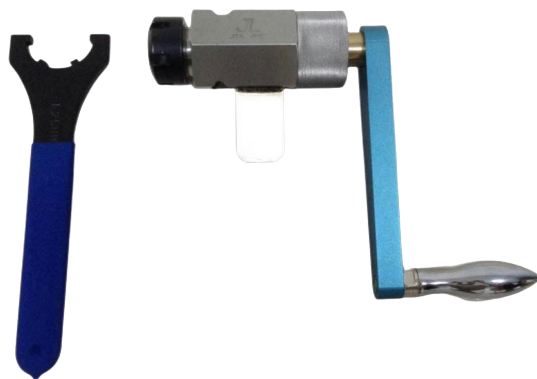


不锈钢管手动工具

超高压不锈钢管全套手动工具，能够手动地对高压钢管进行车外锥度，车外螺纹，弯安装角度，非常适合野外现场进行管路安装操作。适合对象1/4英寸、3/8英寸高压不锈钢钢管。

倒外圆锥工具

倒外圆锥，对不锈钢管进行外锥度加工，加工角度为60度。



板牙工具

车外螺纹，对不锈钢管进行外螺纹加工，螺纹为左旋螺纹。内设导向套，保证同心度。



弯管具

对不锈钢管进行角度弯折，配合管路安装路线。



增压泵-典型应用

- ◇ 阀门测试时的夹紧动力；阀门及井口装置水中冒泡试验；安全阀门校定；
- ◇ 管件，软管，阀门，压力容器，气缸等提供静态和爆破测试；
- ◇ 汽车制动系统及喷油嘴测试；航空航天附件维修后的静态、动态测试；
- ◇ 气体辅助注塑中高压氮气充气；飞机轮胎和液压蓄能器充氮气；
- ◇ 仪器仪表的性能测试及校定；气压调节器的检测；
- ◇ 高压清洗及水切割设备的水喷射；建材试验机的水压试验；
- ◇ 向管道或反应釜中注射化学试剂；超纯气体的压缩（CO₂超临界萃取）；
- ◇ 机械设备的润滑系统注油；各种需防爆场合下输送流体；
- ◇ 夹紧、成形、钻孔、剪切、冲压等液压设备的动力；
- ◇ 轴套、缸套的压进、压出动力；钢筋连接器的动力；液压工具的功力。

增压泵-工作原理

气动增压泵的工作原理类似于压力增压器，对大径空气驱动活塞施加一个很低的压力，当此压力作用于一个小面积活塞上时，产生一个高压。通过一个二位五通气控换向阀，增压泵能够实现连续运行。由单向阀控制的高压活塞/柱塞不断的将气体/液体排出，增压泵的出口压力大小与空气驱动压力有关。当驱动空气部分与输出气体/液体部分之间的压力达到平衡时，增压泵会停止运行，不再消耗空气。当输出压力下降或空气驱动压力增加时，增压泵会自动启动运行，直到再次达到压力平衡后自动停止。

增压泵-使用条件

1、被增压介质是什么？

气动增压泵分气体增压泵和气液增压泵两种，两种泵的工作原理一致，但在结构上有所差别。气体增压泵适合于洁净的压缩空气、高纯气体的增压；气液增压泵适用于水、液压油、煤油等杂质较少、粘稠度低的液体。不同的介质要选用不同的密封件以适应。

2、使用场合？

气动增压泵适合于高压、小流量的场合，适合于科研、试验、检测等场合，不太适用于民用及大流量输出的场合。

3、流量是多少？

尤其是气体的增压，气体分为标态流量和工作状态的流量，通常来讲，大家讲的都是标态流量。

4、被增压介质的入口压力是多少？

气液增压泵一般对液体的入口压力没有要求；而气体增压泵大部分都需要气体有一定的预压，预压的大小会决定先用单级气体增压泵还是双级气体增压泵。

5、现场是否有压缩空气？

气动增压泵是由压缩空气驱动的，压缩空气是关键，选用不同的泵会决定选用多大排量的压缩机。

增压泵-选型指南

（一）气驱气体增压泵（气体增压）

1、JA系列空气增压泵(仅用于空气增压)

JA系列空气增压泵增压介质只为空气，能够使一般的压缩空气通过自增压的方式输出较高的压力，广泛应用于模具注塑成型、热流道、电子产品压力测试、高压吹瓶、机械手臂、CNC气动夹刀头气缸、各种破坏性压力测试及气动夹具等各种气动设备压力不足增压的行业。

2、JG系列气气增压泵

Jg系列气气增压泵是单头型增压泵，增压介质可为空气、氮气等各种气体。主要应用于只要求输出气压高，而不要求流量的各种场合。

3、JGD系列气气增压泵

JGD系列气气增压泵是在JG系列的基础上改进而成，它是双头型增压泵，输出流量大，稳定性更高。主要应用于对输出压力和流量同时有要求且进气压力能满足要求的场合下。

4、JGT系列气气增压泵

JGT系列气气增压泵是JGD系列的升级版，是双级气体增压泵，专门针对输入气体压力较低但要求输出气体压力高的场合。最大增压气体压力可达1000公斤，非常适合于各种高压气体测试或是作为简单的高压气体源。

5、2JGD/2JGT系列气气增压泵

2JGD/2JGT系列气气增压泵属于大流量增压泵，是在JGD/JGT的基础上增加了一驱动缸，使输出流量实现翻倍，以满足现场的要求。

（二）气驱液体增压泵（液体增压）

1、JM系列增压泵

JM系列气液增压泵属于微型增压泵，其最大的特点是体积小，耗能低，输出压力高。非常适合于仅要求保持压力、补充压力、低频率动的场合。JM系列产品的驱动活塞直径为80MM，净重3.2公斤，非常适合野外或海洋作业，携带方便。

2、JS系列增压泵

JS系列气液增压泵属于小型增压泵，性价比高，最大输出液压可达120MPa。驱动缸筒直径100MM，泵身体积小，重量轻，结构简单易维护。广泛应用于各元件的静压测试，如高压软管的测试、阀门接头测试、液压工具测试及各种设备的试压等。

3、JL系列增压泵

JL系列气液增压泵驱动缸筒直径160MM，是通用型气液增压泵，压力高，流量大，应用领域广。广泛应用于各种工业领域的设备配套，如井口控制柜、胶管测试台、阀门测试台、容器测试设备、液体爆破测试台、液压工具动力包等。

4、JST/JLT系列增压泵

JST/JLT系列气液增压泵是在JS/JL系列的基础上改进而成，增加了一高压腔，属于双头型增压泵，使之在往复行程中都进行液体增压。输出流量大，稳定性更高，压力脉冲小。

5、2JLT系列增压泵

2JLT系列是在JLT系列的基础上改进而成，增加了一驱动腔，属于双驱动缸双头型增压泵。输出流量翻倍，主要应用于对流量有要求的场合。

售后维修

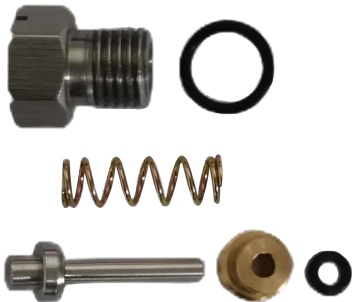
一、 常见故障排除

序号	故障现象	故障原因分析	解决方法
1	泵不往复动作，消声器不排气或微量排气。	1.换向阀卡住 2.消音器堵塞	1、拆下换向阀卡簧，将换向阀阀芯取出，清除污染物，涂适量的润滑油。 2、取下消声器，清理干净。
2	泵不往复动作，消音器大量排气。	换向阀阀芯O型圈磨损严重	取下换向阀卡圈，用新的密封件换掉磨损的密封件，涂适量的润滑脂装好。
3	泵动作，但行程不到位，泵频繁异常快或者异常慢。	1.撞针卡住 2.撞针O型圈脱落	1、拧下撞针，用尖嘴钳，将撞针取下，擦拭干净。 2、拧下撞针，将O型圈复位
4	泵动作正常，不增压，或能增压、增压不到额定压力。	1.单向阀卡住或单向阀内有异物。 2.加压活塞密封件磨损严重。	1、检查单向阀，清理污物 2、排除单向阀卡住后，更换加压活塞密封件。

二、 小换向阀组件



四、 撞针组件



三、 大换向阀组件



五、 单向阀组件





流体压力转换专家-嘉力气动液压

信誉第一 服务至上



深圳市嘉力气动液压有限公司

SHENZHEN JL FLOW CONTROL CO.,LTD.

地址：深圳市宝安区松岗街道东方社区蚌岗路67号盛丰工业园

座机：0755-23599245/32819050

传真：0755-23599246

官网：<http://www.shenzhenjiali.com>